



جناب آقای دکتر حیدر علی شایانفر
معاون محترم آموزشی دانشگاه

باسلام؛

به پیوست یک نسخه از مشخصات کلی، برنامه و سر فصل دروس دوره کاردانی پیوسته علمی- کاربردی صنایع نساجی- صنایع نساجی که در پنجاهمین جلسه شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی به تصویب رسیده است جهت ابلاغ به واحدهای مجری تقدیم می گردد.

سید محمد کاظم نائینی

دبیر شورای برنامه ریزی

جناب آقای دکتر کشتکار

مدیر محترم برنامه ریزی و تامین منابع آموزشی

باسلام؛

خواهشمند است به واحدهای ذیربط ابلاغ نمائید.

حیدر علی شایانفر
معاون آموزشی

جناب آقای دکتر محمدی
مدیر محترم واحد گسترش

باسلام؛

به پیوست یک نسخه برنامه آموزشی علمی- کاربردی در رشته کاردانی پیوسته صنایع نساجی- صنایع نساجی که در جلسه پنجاهم مورخ ۱۳۸۴/۳/۲۸ شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی- کاربردی به تصویب رسیده است جهت اجرا ابلاغ می شود.

اصغر کشتکار
مدیر برنامه ریزی و تامین منابع آموزشی

رونوشت:

- رئیس محترم گروه به انضمام یک نسخه برنامه (گروه صنعت)
- سازمان متقاضی به انضمام یک نسخه برنامه (سازمان مدارس فنی و حرفه ای)
- آرشيو برنامه‌های درسی به انضمام یک نسخه برنامه (جناب آقای مصطفائی)
- دبیرخانه شورای برنامه‌ریزی



جمهوری اسلامی ایران

وزارت علوم، تحقیقات و فناوری

شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی

مشخصات کلی، برنامه و سرفصل دروس

دوره کاردانی پیوسته علمی - کاربردی

صنایع نساجی - صنایع نساجی

گروه صنعت



این برنامه به پیشنهاد گروه صنعت در جلسه پنجاهم مورخ ۱۳۸۴/۳/۲۸ شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی مطرح شد و با اکثریت آرا به تصویب رسید. این برنامه از تاریخ تصویب برای واحدهایی که مجوز اجرای آن را دارند قابل اجراست.

مصوب پنجاهمین جلسه شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی مورخ ۱۳۸۴/۳/۲۸

مصوبه جلسه ۵۰ شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی

مورخ ۱۳۸۴/۳/۲۸

در مورد برنامه آموزشی و درسی دوره کاردانی پیوسته علمی - کاربردی

رشته صنایع نساجی - صنایع نساجی

شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی در جلسه ۵۰ مورخ ۸۴/۳/۲۸، براساس پیشنهاد گروه صنعت برنامه آموزشی و درسی دوره کاردانی پیوسته علمی - کاربردی در رشته **صنایع نساجی - صنایع نساجی** را بررسی و ضرورت اجرای آن را تصویب کرد. این برنامه از تاریخ تصویب در واحدهای آموزشی که مجوز اجرای آن را از دانشگاه جامع علمی - کاربردی کسب نموده اند قابل اجراست.

رأی صادره جلسه ۵۰ مورخ ۱۳۸۴/۳/۲۸ شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی در خصوص برنامه آموزشی کاردانی پیوسته **صنایع نساجی - صنایع نساجی** صحیح است. به واحدهای مجری ابلاغ شود.

حسین بلندی

رئیس شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی



رونوشت:

معاون محترم آموزشی دانشگاه جامع علمی - کاربردی خواهشمند است به واحد های مجری ابلاغ نمایند.

مورد تأیید است:

سید محمد کاظم نائینی

دبیر شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی

اصغر کشتکار

مدیر برنامه ریزی درسی و تأمین منابع آموزشی

نو

فصل اول



مشخصات کلی

نقش و توانایی:

- توانایی انتقال اطلاعات فنی مورد نیاز به کارگران در کارخانجات صنایع نساجی .
- توانایی سازماندهی و کنترل مراحل کار در کارگاه‌های صنایع نساجی .
- توانایی انجام کنترل کیفیت کالای تولیدی (بازرسی، ارزیابی، عیب‌یابی).
- توانایی سرپرستی یک واحد یا کارگاه .
- توانایی کار در آزمایشگاه‌ها و کارگاه‌های صنایع نساجی .

مشاغل قابل احراز:

- کاردان آزمایشگاه فیزیک نساجی
- کاردان کارگاه بافندگی
- کاردان کارگاه چاپ کالای نساجی
- سرپرست قسمت تکمیل کارخانه یا کارگاه
- سرپرست قسمت رنگرزی کارخانه یا کارگاه
- کاردان رنگرزی
- سرپرست قسمت مقدمات بافندگی کارخانه
- سرپرست کارگاه ریسندگی کارخانه
- کاردان طراحی بافت پارچه
- سرپرست کارگاه بافندگی



بوابط و شرایط پذیرش دانشجو:

- فارغ‌التحصیلان دوره سه ساله فنی و حرفه‌ای در رشته صنایع نساجی و یا دوره چهارساله در رشته تکنولوژی نساجی
- قبولی در آزمون سراسری
- دارا بودن توانایی جسمانی لازم و شرایط عمومی
- تبصره: دیپلمه‌های مرتبط از شاخه کاردانش مشروط به گذراندن دروس جبرانی .

طول دوره و شکل نظام

مطابق با نظام آموزشهای علمی - کاربردی طول دوره کاردانی ۲ تا ۳ سال است که دروس عملی و نظری آن به صورت واحد ارائه میگردد. به طوری که هر واحد نظری معادل ۱۶ ساعت درسی و هر واحد آزمایشگاهی معادل ۳۲ ساعت درسی، هر واحد کارگاهی معادل ۴۸ ساعت و هر واحد کارآموزی معادل ۱۲۰ ساعت در طول نیمسال تحصیلی می باشد.

آزمایشگاه‌ها و کارگاه‌های یک واحد را می توان به ترتیب ۴۸ و ۶۴ ساعت در نظر گرفت. طول هر ترم ۱۶ هفته، معادل یک نیمسال تحصیلی می باشد.

تعداد کل واحدهای درسی

۱۱ واحد	-	دروس عمومی
۸ واحد	-	دروس پایه
۱۰ واحد	-	دروس اصلی
۳۹ واحد	-	دروس تخصصی
۳ واحد	-	دروس انتخابی
۷۱ واحد		جمع

مواد و ضرایب آزمون:

ضرایب	تعداد	مواد
۲	۱۰	ریاضی
۲	۱۵	رنگرزی
۲	۳۰	ریسندگی و بافندگی
۲	۱۵	چاپ و تکمیل نساجی
۲	۱۰	فیزیک نساجی
۲	۱۰	الیاف نساجی
۲	۱۰	طراحی و تجزیه پارچه



جدول مقایسه‌ای دروس نظری و عملی (کارگاه آموزشی) بر حسب ساعت
دوره دو ساله کاردانی پیوسته صنایع نساجی - صنایع نساجی

ملاحظات	استاندارد	درصد	جمع ساعت	نوع درس
	۵۵۵۳۵	۴۹/۱۱	۸۸۰	نظری
	۶۵۵۴۵	۵۰/۸۹	۹۱۲	عملی (کارگاه آموزشی)
	۱۰۰	%۱۰۰	۱۷۹۲	جمع کل



فصل دوم

جداول دروس



بسمه تعالی

دوره دو ساله کاردانی پیوسته صنایع نساجی - صنایع نساجی

جدول دروس پیش نیاز دانشگاهی

کد درس	نام درس	تعداد			ساعت	دروس پیش نیاز	دروس هم نیاز
		واحد	نظری	عملی			
۱	الیاف نساجی	۱	۱۶	-	۱۶		
۲	ریسندگی	۲	۳۲	-	۳۲		
۳	رنگرزی	۲	۳۲	-	۳۲		
۴	فیزیک نساجی	۲	۳۲	-	۳۲		
۵	شیمی	۲	۳۲	-	۳۲		
۶	بافندگی	۲	۳۲	-	۳۲		
۷	چاپ و تکمیل نساجی	۲	۳۲	-	۳۲		
۸	ریاضی	۲	۳۲	-	۳۲		
۹	فیزیک	۲	۳۲	-	۳۲		
۱۰	زبان	۲	۳۲	-	۳۲		
۱۱	مبانی کامپیوتر و برنامه نویسی	۲	۱۶	۴۸	۶۴		

* هرگاه دانشجوی هر یک از دروس جدول فوق را در دوره سه ساله گذرانده باشد نیازی به گذراندن این درس از

دروس جبرانی را ندارد.

* تعداد دروس جبرانی حداکثر ۱۶ واحد است



بسمه تعالی

دوره دو ساله کاردانی پیوسته صنایع نساجی - صنایع نساجی

جدول دروس عمومی

کد درس	نام درس	ساعت			تعداد واحد
		نظری	عملی	جمع	
۱	معارف اسلامی (۱)	۳۲	-	۳۲	۲
۲	اخلاق و تربیت اسلامی	۳۲	-	۳۲	۲
۳	زبان فارسی	۴۸	-	۴۸	۳
۴	زبان خارجی	۴۸	-	۴۸	۳
۵	تربیت بدنی (۱)	۳۲	۳۲	-	۱
	جمع	۱۶۰	۳۲	۱۹۲	۱۱

تبصره: درس تنظیم خانواده و جمعیت به ارزش یک واحد (یک ساعت در هفته) اضافه بر سقف واحدهای دوره

اجرای آن برای دانشجویان الزامی است :



بسمه تعالی

دوره دو ساله کاردانی پیوسته صنایع نساجی - صنایع نساجی

جدول دروس پایه

کد درس	نام درس	تعداد			ساعت	دروس پیشنیاز	دروس هم‌نیاز
		واحد	نظری	عملي			
۱	ریاضی عمومی	۳	۴۸	-	۴۸		
۲	شیمی عمومی	۲	۳۲	-	۳۲		
۳	فیزیک عمومی	۲	۳۲	-	۳۲	ریاضی عمومی	
۴	رسم فنی عمومی	۱	-	۴۸	۴۸		
	جمع	۸	۱۱۲	۴۸	۱۶۰		



بسمه تعالی

دوره دو ساله کاردانی پیوسته صنایع نساجی - صنایع نساجی

جدول دروس اصلی

دروس هم‌نیاز	دروس پیشنهادی	ساعت			تعداد واحد	نام درس	کد درس
		نظری	عملی	جمع			
	شیمی عمومی	۳۲	-	۳۲	۲	شیمی آلی	۱
شیمی آلی		۴۸	۴۸	-	۱	آزمایشگاه شیمی	۲
		۳۲	-	۳۲	۲	علوم الیاف	۳
	زبان خارجی	۳۲	-	۳۲	۲	زبان فنی	۴
		۳۲	-	۳۲	۲	فیزیک الیاف	۵
فیزیک الیاف		۴۸	۴۸	-	۱	آزمایشگاه فیزیک الیاف	۶
		۲۲۴	۹۶	۱۲۸	۱۰	جمع	





بسمه تعالی

دوره دو ساله کاردانی پیوسته صنایع نساجی - صنایع نساجی

جدول دروس تخصصی

کد درس	نام درس	تعداد			دروس پیشنهاد	دروس هم‌نیاز
		واحد	نظری	عملی		
۱	ریسندگی الیاف بلند	۲	۳۲	-	۳۲	
۲	رنگرزی الیاف طبیعی	۲	۳۲	-	۳۲	علوم الیاف
۳	کارگاه رنگرزی الیاف طبیعی	۲	۹۶	-	۹۶	رنگرزی الیاف طبیعی
۴	رنگرزی الیاف مصنوعی	۲	۳۲	-	۳۲	رنگرزی الیاف طبیعی
۵	کارگاه رنگرزی الیاف مصنوعی	۱	۶۴	-	۶۴	کارگاه رنگرزی الیاف طبیعی رنگرزی الیاف مصنوعی
۶	بافتندگی تار پودی	۳	۴۸	-	۴۸	فیزیک الیاف - رسم فنی عمومی
۷	کارگاه بافتندگی تار پودی	۱	۶۴	-	۶۴	بافتندگی تار پودی
۸	طراحی و تجزیه پارچه	۳	۴۸	-	۸۰	
۹	کاربرد رایانه در نساجی	۲	۱۶	-	۴۸	ریاضی عمومی طراحی و تجزیه پارچه
۱۰	تکمیل کالای نساجی	۲	۳۲	-	۳۲	علوم الیاف
۱۱	کارگاه تکمیل کالای نساجی	۱	۴۸	-	۴۸	تکمیل کالای نساجی
۱۲	بافتندگی حلقوی	۲	۳۲	-	۳۲	
۱۳	کارگاه بافتندگی حلقوی	۱	۴۸	-	۴۸	بافتندگی حلقوی
۱۴	ماشین آلات رنگرزی	۲	۳۲	-	۳۲	
۱۵	ریسندگی مدرن	۲	۳۲	-	۳۲	
۱۶	چاپ کالای نساجی	۲	۳۲	-	۳۲	علوم الیاف
۱۷	شیمی مواد رنگزا و کنترل رنگ	۳	۴۸	-	۴۸	شیمی آلی
۱۸	اصول سرپرستی	۲	۳۲	-	۳۲	
۱۹	کارآفرینی و پروژه	۲	۱۶	-	۴۸	ترم آخر
۲۰	کارآموزی	۲	۲۴۰	-	۲۴۰	بعد از گذراندن ۵ واحد درسی
	جمع	۳۹	۴۴۸	-	۶۸۸	۱۱۳۶

بسمه تعالی

دوره دو ساله کاردانی پیوسته صنایع نساجی - صنایع نساجی

جدول دروس انتخابی

کد درس	نام درس	ساعت			تعداد واحد
		نظری	عملی	جمع	
۱	کارگاه چاپ کالای نساجی	-	۴۸	۴۸	۱
۲	کارگاه ریسندگی الیاف بلند	-	۴۸	۴۸	۱
۳	کفپوش های ماشینی	۳۲	-	۳۲	۲
۴	تکسچرایزینگ	۳۲	-	۳۲	۲
۵	بهداشت و ایمنی	۳۲	-	۳۲	۲
	جمع	۳۲	۴۸	۸۰	۳

توضیح: اخذ ۳ واحد درسی از واحدهای فوق برای دانشجویان الزامی است





بسمه تعالی

جدول ترم‌بندی دوره دو ساله کاردانی پیوسته صنایع نساجی - صنایع نساجی

ترم اول

کد درس	نام درس	تعداد			دروس پیشنهاد
		واحد	نظری	عملی	
۱	ریاضی عمومی	۳	۴۸	-	۴۸
۲	شیمی عمومی	۲	۳۲	-	۳۲
۴	علوم الیاف	۲	۳۲	-	۳۲
۶	فیزیک عمومی	۲	۳۲	-	۳۲
۷	اخلاق و تربیت اسلامی	۲	۳۲	-	۳۲
۸	زبان فارسی	۳	۴۸	-	۴۸
۹	رسم فنی عمومی	۱	-	۴۸	۴۸

بسمه تعالی

جدول ترم‌بندی دوره دو ساله کاردانی پیوسته صنایع نساجی - صنایع نساجی

ترم دوم

کد درس	نام درس	تعداد			دروس پیشنهاد
		واحد	نظری	عملی	
۱	چاپ کالای نساجی	۲	۳۲	-	۳۲
۲	شیمی آلی	۲	۳۲	-	۳۲
۳	آز-شیمی	۱	-	۴۸	۴۸
۴	زبان خارجی	۳	۴۸	-	۴۸
۵	رنگرزی الیاف طبیعی	۲	۳۲	-	۳۲
۶	کارگاه رنگرزی الیاف طبیعی	۲	-	۹۶	۹۶
۷	فیزیک الیاف	۲	۳۲	-	۳۲
۸	آز-فیزیک الیاف	۱	-	۴۸	۴۸
۹	ریسندگی الیاف بلند	۲	۳۲	-	۳۲
۱۰	تربیت بدنی (۱)	۱	-	۳۲	۳۲
۱۱	انتخابی (۱)	۱	-	۴۸	۴۸



بسمه تعالی

جدول ترم‌بندی دوره دو ساله کاردانی پیوسته صنایع نساجی - صنایع نساجی

ترم سوم

کد درس	نام درس	ساعت			تعداد واحد
		نظری	عملی	جمع	
۱	زبان فنی	۳۲	-	۳۲	۲
۲	ریسندگی مدرن	۳۲	-	۳۲	۲
۳	رنگرزی الیاف مصنوعی	۳۲	-	۳۲	۲
۴	کارگاه رنگرزی الیاف مصنوعی	۶۴	۶۴	-	۱
۵	بافتندگی تاری پودی	۴۸	-	۴۸	۳
۶	کارگاه بافتندگی تاری پودی	۶۴	۶۴	-	۱
۷	ماشین آلات رنگرزی	۳۲	-	۳۲	۲
۸	معارف اسلامی (۱)	۳۲	-	۳۲	۲
۹	انتخابی (۲)	۳۲	-	۳۲	۲

بسمه تعالی

جدول ترم‌بندی دوره دو ساله کاردانی پیوسته صنایع نساجی - صنایع نساجی

ترم چهارم

کد درس	نام درس	ساعت			تعداد واحد
		نظری	عملی	جمع	
۱	اصول سرپرستی	۳۲	-	۳۲	۲
۲	کارآفرینی و پروژه	۱۶	۴۸	۶۴	۲
۳	طراحی و تجزیه پارچه	۳۲	۴۸	۸۰	۳
۴	شیمی مواد رنگزا و کنترل رنگ	۴۸	-	۴۸	۳
۵	تکمیل کالای نساجی	۳۲	۳۲	-	۲
۶	کارگاه تکمیل کالای نساجی	۴۸	۴۸	-	۱
۷	بافتندگی حلقوی	۳۲	-	۳۲	۲
۸	کارگاه بافتندگی حلقوی	۴۸	۴۸	-	۱
۹	کاربرد رایانه در نساجی	۱۶	۳۲	۴۸	۲
۱۰	کارآموزی	۲۴۰	۲۴۰	-	۲

فصل سوم

سرفصل دروس



کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	بمداور احمد:	کد فرم:
کد: ۱	زیرشاخه: صنعت	نوع واحد: نظری	نام درس:
کد: ۱۲	گروه: مواد	تیمتال پیشنهادی: ۰۱	پیش نیاز:
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	ساعات در هفته: ۰۲	هم نیاز:
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	ساعات در ترم: ۰۳۳	هدف کلی:

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه
جدول هدف - محتوی

کد فرم	موضوع	از	تا	تاریخ تهیه	تاریخ ترم	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تاریخ اعلام	تاریخ اعلام	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تاریخ اعلام	شماره اعلام
۰۱	۰۱	۰۱	۱۲	۰۱	۱۲	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۰۲	۰۲	۰۲	۱۳	۰۲	۱۳	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲
۰۳	۰۳	۰۳	۱۴	۰۳	۱۴	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۰۴	۰۴	۰۴	۱۵	۰۴	۱۵	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴
۰۵	۰۵	۰۵	۱۶	۰۵	۱۶	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵
۰۶	۰۶	۰۶	۱۷	۰۶	۱۷	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶
۰۷	۰۷	۰۷	۱۸	۰۷	۱۸	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷
۰۸	۰۸	۰۸	۱۹	۰۸	۱۹	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸
۰۹	۰۹	۰۹	۲۰	۰۹	۲۰	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹
۱۰	۱۰	۱۰	۲۱	۱۰	۲۱	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰
۱۱	۱۱	۱۱	۲۲	۱۱	۲۲	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱
۱۲	۱۲	۱۲	۲۳	۱۲	۲۳	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲



نظرات (تجدید نظرهای) انجام شده
(نشن تجدید نظر آخر) ۲۵

کد: ۱	شناخته: فنی و حرفه‌ای	۲	تعداد واحد:
کد: ۱	زینبه: صنعت	نظری	نوع واحد:
کد: ۱۳	گروه: مواد	۰۳	پیمان پیشنهادی:
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	۰۲	ساعات در هفته:
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	۰۳۳	ساعات در پیمان:

کد فرم:	تاریخ تهیه:	صفحه:	از:
نام درس:	شیمی آلی *	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۱۳۵۱۳	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
پیش نیاز:	شیمی عمومی	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
هم نیاز:			

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تفسیر	جواب هدف با در نظر گرفتن	محتوا	طبقه	حیطه	هدفهای رفتاری	پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می‌رود که:
۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	درک و تفهم	شناختی	ترکیبات آروماتیک را تشخیص دهد.	ترکیبات آروماتیک از فراگیر انتظار می‌رود که:
۰۲	۰۲	۰۱	۰۱	درک و تفهم	شناختی	ترکیبات آروماتیک را با توجه به ویژگی‌های بسند دوگانه (رزونانس) توضیح دهد.	ترکیبات آروماتیک را با توجه به ویژگی‌های بسند دوگانه (رزونانس) توضیح دهد.
۰۳	۰۱	۰۲	۰۱	درک و تفهم	شناختی	میراد استفاده بیزون در صنایع را شرح دهد.	میراد استفاده بیزون در صنایع را شرح دهد.
۰۴	۰۱	۰۲	۰۱	تجزیه و تحلیل	شناختی	اثر گرهای مختلف را روی حلقه بیزون در واکنش‌های استخلافی بعدی بررسی کند.	اثر گرهای مختلف را روی حلقه بیزون در واکنش‌های استخلافی بعدی بررسی کند.
۰۵	۰۲	۰۲	۰۱	درک و تفهم	شناختی	واکنش فریدل کرافت و از آن تولوئن تهیه کند.	واکنش فریدل کرافت را برای تهیه تولوئن شرح دهد.
۰۶	۰۲	۰۲	۰۱	دانش	شناختی	منابع فنی و قطران زغال سنگ را برای تهیه تولوئن شرح دهد.	منابع فنی و قطران زغال سنگ را برای تهیه تولوئن شرح دهد.
۰۷	۰۳	۰۲	۰۱	درک و تفهم	شناختی	مالرژناسیون، آکسیلاسیون، سولفوناسیون و نیتراسیون بیزون را با مکانیزم شرح دهد.	مالرژناسیون، آکسیلاسیون، سولفوناسیون و نیتراسیون بیزون را با مکانیزم شرح دهد.
۰۸	۰۴	۰۲	۰۱	درک و تفهم	شناختی	اکسیلاسیون تولوئن و الکل آریلها را شرح دهد.	اکسیلاسیون تولوئن و الکل آریلها را شرح دهد.
۰۹	۰۴	۰۱	۰۱	درک و تفهم	شناختی	واکنشهای جانشینی رادیکالی تولوئن و کاربرد آنها را توضیح دهد.	واکنشهای جانشینی رادیکالی تولوئن و کاربرد آنها را توضیح دهد.
۱۰	۰۵	۰۱	۰۱	درک و تفهم	شناختی	طرز تهیه قلی را شرح دهد.	طرز تهیه قلی را شرح دهد.
۱۱	۰۵	۰۱	۰۱	درک و تفهم	شناختی	تفاوت الکل ها و قلی ها را شرح دهد.	تفاوت الکل ها و قلی ها را شرح دهد.



تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تفسیر	تاریخ موثر	اعلام آینده	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تفسیر	تاریخ موثر
	اعلام گذشته								

تغییرات (جدید نظرهای) انجام شده
تغییرات (جدید نظرهای) انجام شده
تغییرات (جدید نظرهای) انجام شده

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	تعداد واحد: ۲
کد: ۱	زبانه: صنعت	شرح واحد: نظری
کد: ۱۳	گروه: مواد	تیمسال پیشنهادی: ۰۲
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	ساعات در هفته: ۰۲
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	ساعات در نیمسال: ۰۳۲

کد فرم: ۲	صفحه: ۲	تاریخ تهیه: ۰۱/۱۱/۱۳۸۱	کد کلاس: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
نام درس: شیمی عمومی	شیمی آلی *	شیمی عمومی	کلاس: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
پیش نیاز: هم نیاز			

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تقسیم	جزء	هدف	پایه کار	مطلوب
۱	۰۱۰۵۲۸	۰۳	۰۱	۱۲	۰۰
۲	۰۱۰۵۲۸	۰۴	۰۱	۱۲	۰۰
۳	۰۱۰۵۲۸	۰۶	۰۱	۱۲	۰۰
۴	۰۱۰۵۲۸	۰۷	۰۱	۱۲	۰۰
۵	۰۱۰۵۲۸	۰۱	۰۱	۱۲	۰۰
۶	۰۱۰۵۲۹	۰۲	۰۱	۱۲	۰۰
۷	۰۱۰۵۲۹	۰۲	۰۱	۱۲	۰۰

محتوی:	فرآیند واکنش های شیمیایی مواد آلی آشنا می شود.
هدف کلی:	فرآیند واکنش های شیمیایی مواد آلی آشنا می شود.
هدف های رفتاری:	پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می رود که: کاربرد فلز در صنعت را شرح دهد. روش تشخیص انواع فلز ها و کاربرد هر یک را شرح دهد. الکل ها و آلدئیدهای آروماتیک را تهیه و کاربرد آنها را توضیح دهد. آمین های آلیفاتیک و آروماتیک را تعریف کند. انواع آمین ها را تقسیم بندی کند. واکنش های اثر استیل کلراید و ایدرید استیک را بر آمین در تهیه استانید شرح دهد.
حیطه:	شناختی
طبقه:	درک و فهم
رویس و روز محتوای آموزش:	۲-۵- کاربرد فلز ها ۳-۵- تشخیص و کاربرد فلز ها ۶- الکل ها و آلدئیدهای آروماتیک ۷- تعریف آمین (آلیفاتیک، آروماتیک) ۷-۱- تقسیم بندی آمین ها (برنج اول، دوم و سوم) و نامگذاری ۷-۲- مکتانیم و اکسین N- استیل دار کردن
نظری عملی جمع:	۲۲ ۲۲ جمع ساعات
تاریخ موثر:	۲ ۵ ۶
تاریخ موثر:	۱ ۲ ۳



تغییرات (تجدید نظرهای) انجام شده
(دانش تجدید نظر آخر) عمر

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای
کد: ۱	زمینه: صنعت
کد: ۱۳	گروه: مواد
کد: ۵	رشته: صنایع نساجی
کد: ۱	گرایش: صنایع نساجی

کد فرم:	نام درس:	علم الیاف
پیش نیاز:	پیش نیاز:	
کد فرم:	کد:	۰۰۱۱۱۲۵۱۱۶
کد:	کد:	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
کد:	کد:	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تقسیم	جزء هدف	پارامتر	کد
------	-------	---------	---------	----

۱	۲	۰۱	۰۸	۲۳۵۱۹
۲	۲	۰۱	۰۵	۲۳۵۱۹
۳	۲	۰۱	۰۵	۲۳۵۱۹

هدف کلی: آشنایی فراگیر با علم الیاف

اهداف رفتاری

پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می‌رود که:

خواص شیمیایی الیاف پلی‌اکریل نتریل را توضیح دهد.



ردیف	تقسیم	جزء هدف	پارامتر	کد
۳۲	۲	۰۱	۰۸	۲۳۵۱۹
۳۲	۲	۰۱	۰۵	۲۳۵۱۹
۳۲	۲	۰۱	۰۵	۲۳۵۱۹

ردیف	تقسیم	جزء هدف	پارامتر	کد
۱	۲	۰۱	۰۸	۲۳۵۱۹
۲	۲	۰۱	۰۵	۲۳۵۱۹
۳	۲	۰۱	۰۵	۲۳۵۱۹

تغییرات (بجای تغییرهای) انجام شده (تاریخ)

کد: ۱	شاخصه: فنی و حرفه‌ای	۲	تعداد واحد:
کد: ۱	زوبینه: صنعت	نظری	نوع واحد:
کد: ۱۴	گروه: مواد	۰۲	پیمان پیشنهادی:
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	۰۳	ساعات در هفته:
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	۰۳۳	ساعات در پیمانال: ۰۳۳

کد فرم:	۲	صفحه:	۲	تاریخ تهیه:
نام درس:	فیزیک الیاف *	کد:	کد:
پیش نیاز:	کد:	کد:
هم نیاز:	کد:	کد:

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تقسیم	حوزه	هدف پایه	هدف کار	شکل
۱	۱۰۵۲۱	۱۰	۰۱	۰۱	۰۰
۲	۱۰۵۲۱	۱۱	۰۱	۰۱	۰۰
۳	۱۰۵۲۱	۱۲	۰۱	۰۱	۰۰
۴	۱۰۵۲۱	۱۳	۰۱	۱۳	۰۰
۵	۱۰۵۲۱	۹۹	۹۹	۹۹	۰۰

تقسیمات (جدید بنظر نظر) انجام شده است
(نشان تجدید نظر آخر) ۳۰

تاریخ موثر	تاریخ موثر	تغییر	تاریخ موثر	تغییر	تاریخ موثر	تغییر	تاریخ موثر	تغییر	تاریخ موثر	تغییر
۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱



کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	تعداد واحد: ۱
کد: ۱	زیربخش: صنعت	نوع واحد: عملی
کد: ۱۲	گروه: مواد	تیمتال پیشنهادی: ۰۲
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	ساعات در هفته: ۰۳
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	ساعات در ترم: ۰۲۸

کد فرم: ۲۱	صفحه: ۱	تاریخ تهیه:
نام درس: آرز- فیزیک الیاف *	کد:	کد:
پیش نیاز:	کد:	کد:
هم نیاز: فیزیک الیاف	کد:	کد:

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تقسیم	جزء هدف	پارامتر	محتوی	تقسیم	ردیف
۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۰۲	۰۱	۰۱	۰۱	۰۲	۰۱	۰۲
۰۳	۰۱	۰۱	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳
۰۴	۰۱	۰۱	۰۱	۰۴	۰۱	۰۴
۰۵	۰۱	۰۱	۰۱	۰۵	۰۱	۰۵
۰۶	۰۱	۰۱	۰۱	۰۶	۰۱	۰۶
۰۷	۰۱	۰۱	۰۱	۰۷	۰۱	۰۷
۰۸	۰۱	۰۱	۰۱	۰۸	۰۱	۰۸
۰۹	۰۱	۰۱	۰۱	۰۹	۰۱	۰۹
۱۰	۰۱	۰۱	۰۱	۱۰	۰۱	۱۰
۱۱	۰۱	۰۱	۰۱	۱۱	۰۱	۱۱

تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تغییر	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تغییر
۲۱	۲۱	۲۱	۲۱	۲۱	۲۱	۲۱	۲۱

تغییرات (جدید نظرهای) انجام شده (تاریخ)
۳۱ (تغییر جدید نظر آخر)



کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	تعداد واحد: ۱
کد: ۱	زینبیه: صنایع	نوع واحد: عملی
کد: ۱۴	گروه: مواد	نیسسال پیشنهادی: ۰۳
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	ساعات در هفته: ۰۳
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	ساعات در نیمسال: ۰۴۸

صفحه: ۲	از: ۲	کد فرم: ۲
تاریخ تهیه: ۲	آزمایش فیزیک الیاف *	نام درس: پیش نیاز
فیزیک الیاف		مسم نیاز: ۲

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

زمان	نظری	عملی	جمع
۴۸	۴۸		



هدفهای رفتاری
پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می‌رود که:
نایکرو اجزای نخ را توسط تابلوی سیاه بدست آورد
بیات نوری پارچه را اندازه‌گیری نماید

روز	تفسیر	حرف	هدف	پاره‌گر	کل	نشان
۰۱-۰۵۲۰		۱۲	۰۰	۰۰	۰۰	
۰۱-۰۵۲۰		۱۳	۰۰	۰۰	۰۰	
۰۱-۰۵۲۰		۹۹	۰۰	۰۰	۹۹	

تاریخ موثر	اعلام کننده	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تغییر	تاریخ موثر	اعلام کننده	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تغییر	تاریخ موثر	اعلام کننده	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تغییر
				۲					۱					۳
				۵					۲					۳
				۲					۱					۳

تغییرات (تجدید نظر های) انجام شده (نشن تجدید نظر آخر) ۳۲

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	تعداد واحد: ۲
کد: ۸	رشته: صنعت	نوع واحد: نظری
کد: ۱۲	گروه: مواد	نیمسال پیشنهادی: ۰۲
کد: ۵	رشته: صنایع نساجی	ساعات در هفته: ۰۲
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	ساعات در نیمسال: ۰۳۲

کد فرم:	تاریخ تهیه:	صفحه: ۱ از ۵
نام درس:	رستندگی الیاف بلند	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۱۴۱
پیش نیاز:		کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
هم نیاز:		کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تعیین	حوزه	هدف پایه	کل	مطل
۵۳۹۳۷	۰۳	۰۱	۰۲	۰۳	۰۲
۵۳۹۳۷	۰۳	۰۲	۰۲	۰۳	۰۲
۵۳۹۳۷	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۲
۵۳۹۳۷	۰۳	۰۴	۰۳	۰۳	۰۲
۵۳۹۳۷	۰۳	۰۵	۰۱	۰۱	۰۲
۵۳۹۳۷	۰۳	۰۶	۰۱	۰۱	۰۲
۵۳۹۳۷	۰۳	۰۷	۰۱	۰۱	۰۲
۵۳۹۳۸	۰۳	۰۸	۰۱	۰۱	۰۲
۵۳۹۳۸	۰۳	۰۹	۰۱	۰۱	۰۲
۵۳۹۳۸	۰۳	۱۰	۰۱	۰۱	۰۲
۵۳۹۳۸	۰۳	۱۱	۰۱	۰۱	۰۲
۵۳۹۳۸	۰۳	۱۲	۰۱	۰۱	۰۲

تعمیرات (جدید نظر هائی) انجام شده
تعمیرات (جدید نظر آخر) ۲۳۳

تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر
۲	۵	۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸



۱- الیاف پشم
۱-۱- خصوصیات الیاف پشم برای رستندگی

۱-۲- درجه بندی الیاف پشم

۱-۳- انواع ناخالصی ها

۱-۴- شنستوری الیاف پشم

۱-۵- برادلازم برای شنستور

۱-۶- اهداف و روش محوطه گردن

۱-۷- انواع پشمهای بازیابی شده

۲- کاربرد بنگ

۲-۲- اهداف استفاده از کارده پشمی

۲-۳- جهت سوزنها

۲-۴- انواع پوشش کاربرد بنگ

۲-۵- محاسبات مربوط به کنش و جریخ دنده

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	۲	مداد واحد:
کد: ۱	زمینه: صنعت	توسع واحد: نظری	توسع واحد: نظری
کد: ۱۲	گروه: مواد	۳	تیمال پیشنهادی: ۳
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	۲	ساعات در هفته: ۲
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	۰۳	ساعات در نیمسال: ۰۳

کد فرم:	صفحه: ۱ از ۱
نام درس:	ریبندگی الیاف بلند
پیش نیاز:	کد: ۰۰۱۱۱۵۱۲۵۱۲۴
هم نیاز:	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تعیین	حرف	هدف پایه کار	تعیین	شماره اعلام	تاریخ اعلام	اعلام کننده	تعیین	شماره اعلام	تاریخ اعلام	اعلام کننده	تاریخ موثر
۰۱	۰۵۳۱۷۸	۱۳	۰۲	۰۴	۰۲	۰۴	۰۲	۰۱	۲۰	۰۵۳۱۸۰	۰۱	۰۲
۰۲	۰۵۳۱۷۸	۱۴	۰۲	۰۴	۰۲	۰۴	۰۲	۰۱	۲۱	۰۵۳۱۸۰	۰۱	۰۲
۰۳	۰۵۳۱۷۹	۱۵	۰۲	۰۹	۰۲	۰۹	۰۱	۱۹	۰۵۳۱۸۰	۰۱	۰۶	۰۲
۰۴	۰۵۳۱۷۹	۱۶	۰۲	۰۹	۰۲	۰۹	۰۱	۱۶	۰۵۳۱۸۰	۰۱	۰۶	۰۲
۰۵	۰۵۳۱۷۹	۱۷	۰۲	۰۹	۰۲	۰۹	۰۱	۱۷	۰۵۳۱۷۹	۰۱	۰۹	۰۲
۰۶	۰۵۳۱۷۹	۱۸	۰۲	۰۹	۰۲	۰۹	۰۱	۱۸	۰۵۳۱۷۹	۰۱	۰۹	۰۲
۰۷	۰۵۳۱۷۹	۱۹	۰۲	۰۶	۰۲	۰۶	۰۱	۱۹	۰۵۳۱۸۰	۰۱	۰۶	۰۲
۰۸	۰۵۳۱۸۰	۲۰	۰۲	۰۶	۰۲	۰۶	۰۱	۲۰	۰۵۳۱۸۰	۰۱	۰۶	۰۲
۰۹	۰۵۳۱۸۰	۲۱	۰۲	۰۶	۰۲	۰۶	۰۱	۲۱	۰۵۳۱۸۰	۰۱	۰۶	۰۲
۱۰	۰۵۳۱۸۰	۲۲	۰۲	۰۶	۰۲	۰۶	۰۱	۲۲	۰۵۳۱۸۰	۰۱	۰۶	۰۲
۱۱	۰۵۳۱۸۰	۲۳	۰۲	۰۶	۰۲	۰۶	۰۱	۲۳	۰۵۳۱۸۰	۰۱	۰۶	۰۲
۱۲	۰۵۳۱۸۰	۲۴	۰۲	۰۶	۰۲	۰۶	۰۱	۲۴	۰۵۳۱۸۰	۰۱	۰۶	۰۲

تغییرات (جدید نظر مانی) انجام شده است
(تعیین تجدید نظر آخر) ۳۴

تاریخ موثر	۲۵
اعلام کننده	۲۵
تاریخ اعلام	۲۵
شماره اعلام	۲۵
تعیین	۲۵
تاریخ موثر	۲۵

تاریخ موثر	۲۵
اعلام کننده	۲۵
تاریخ اعلام	۲۵
شماره اعلام	۲۵
تعیین	۲۵
تاریخ موثر	۲۵

تاریخ موثر	۲۵
اعلام کننده	۲۵
تاریخ اعلام	۲۵
شماره اعلام	۲۵
تعیین	۲۵
تاریخ موثر	۲۵



جدول هدف - محتوی

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	تعداد واحد: ۲
کد: ۱	زیمه: صنعت	نوع واحد: نظری
کد: ۱۲	گروه: مواد	نیمسال پیشنهادی: ۰۲
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	ساعات در هفته: ۰۲
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	ساعات در نیمسال: ۰۳۲

کد فرم:	تاریخ تهیه:	صفحه: ۴ از ۵
نام درس:	ریسمانگی ایلاف بلند	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۱
پیش بیان:		کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
هم بیان:		کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

هدف کلی: آشنایی فراگیر با ماشینهای مختلف ریسندگی پشمی - فاستونی زمینه فاستونی.

ردیف	تعیین	حرف	هدف پایه	کل
۰۳۸۰	۰۳	۰۶	۰۱	۲۵
۰۳۸۰	۰۳	۰۶	۰۱	۲۶
۰۳۸۱	۰۳	۰۶	۰۱	۲۷
۰۳۸۱	۰۳	۰۶	۰۱	۲۸
۰۳۸۱	۰۳	۰۶	۰۱	۲۹
۰۳۸۱	۰۳	۰۶	۰۱	۳۰
۰۳۸۲	۰۳	۰۶	۰۱	۳۱
۰۳۸۱	۰۳	۰۶	۰۱	۳۲
۰۳۸۲	۰۳	۰۷	۰۱	۳۳
۰۳۸۲	۰۳	۰۷	۰۱	۳۴
۰۳۸۲	۰۳	۰۷	۰۱	۳۵

تعیینات (تجدید نظرهایی) انجام شده شده
رئیس تجدید نظر (تاریخ)

موضوعات	موضوع و ریز محتوای آموزش	طبقه	حیطه	اهداف رفتاری
	۷-۴ انواع پوشش	درک و فهم	شناختی	پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می رود که: انواع پوشش قسمتهای مختلف کار در انام برده و مشخصات هر یک را توضیح دهد.
	۸-۴ محاسبات مربوط به کشش، تولید و ضایعات	درک و فهم	شناختی	محاسبات مربوط به کشش و تولید و ضایعات را شرح دهد.
	۵-۵ گل باکس	درک و فهم	شناختی	اهداف انجام مرحله گل باکس و تعداد مراحل گل باکس را شرح دهد.
	۱-۵ ماشین گل باکس	درک و فهم	شناختی	قسمتهای مختلف ماشین گل باکس را نام ببرد.
	۲-۵ قسمتهای مختلف ماشین	دانش	شناختی	قسمتهای مختلف ماشین گل باکس را توضیح دهد.
	۳-۵ سیستمهای مختلف ماشین	درک و فهم	شناختی	سیستمهای مختلف گل باکس را توضیح دهد.
	۲-۵ مشخصات سوزن ماشین	درک و فهم	شناختی	مشخصات مربوط به سوزن گل باکس (شماره، ارتفاع، سطح مقطع، تراکم درواحد سانت) در هر یک از مراحل را با توجه به مشخصات پیش مورد مصرف نام ببرد.
	۵-۵ Nip Gage	درک و فهم	شناختی	فاصله Nip Gage را توضیح دهد.
	۶-۵ محاسبات مربوط به کشش، تولید و تعداد جزئیات شانه	کاربرد	شناختی	محاسبات مربوط به کشش، تولید و تعداد جزئیات شانه در ماشین گل باکس را انجام دهد.
	۱-۶ شانه زنی	درک و فهم	شناختی	اهداف عمل شانه زنی را شرح دهد.
	۱-۶ اهداف عمل شانه زنی	درک و فهم	شناختی	قسمتهای مختلف ماشین شانه را نام برده و اعمال هر یک از دستها را توضیح دهد.
	۲-۶ قسمتهای مختلف ماشین شانه و اعمال هر کدام از آنها	درک و فهم	شناختی	



تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تاریخ موثر

تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تاریخ موثر

تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تاریخ موثر

جدول هدف - محتوی

کد درس:	تاریخ تهیه:	صفحه:	۴	از:	۵
نام درس:	ریاستگی ایلیاف بلند	کتاب:	۰۰۱۱۱۲۵۱۴	کلاس:	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
پیش نیاز:		کلاس:	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	کلاس:	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
حجم نیاز:		کلاس:	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	کلاس:	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

هدف کلی: آشنایی فراگیر با مباحث و مبانی مختلف ریاستگی پیشین، فاستون و زمینه فاستونی.

کد درس	تاریخ تهیه	صفحه	کتاب	کلاس	کلاس	هدف پایه	کلاس	کلاس	تغییرات
۰۳۹۸۱	۰۷	۳۵	۰۰	۰۲	۰۲	۰۳۹۸۱	۰۲	۰۳۹۸۱	۰۳۹۸۱
۰۳۹۸۲	۰۷	۳۶	۰۰	۰۲	۰۲	۰۳۹۸۲	۰۲	۰۳۹۸۲	۰۳۹۸۲
۰۳۹۸۳	۰۸	۳۷	۰۰	۰۲	۰۲	۰۳۹۸۳	۰۲	۰۳۹۸۳	۰۳۹۸۳
۰۳۹۸۴	۰۸	۳۸	۰۰	۰۲	۰۲	۰۳۹۸۴	۰۲	۰۳۹۸۴	۰۳۹۸۴
۰۳۹۸۵	۰۸	۳۹	۰۰	۰۲	۰۲	۰۳۹۸۵	۰۲	۰۳۹۸۵	۰۳۹۸۵
۰۳۹۸۶	۰۸	۴۰	۰۰	۰۲	۰۲	۰۳۹۸۶	۰۲	۰۳۹۸۶	۰۳۹۸۶
۰۳۹۸۷	۰۸	۴۱	۰۰	۰۲	۰۲	۰۳۹۸۷	۰۲	۰۳۹۸۷	۰۳۹۸۷
۰۳۹۸۸	۰۸	۴۲	۰۰	۰۲	۰۲	۰۳۹۸۸	۰۲	۰۳۹۸۸	۰۳۹۸۸
۰۳۹۸۹	۰۸	۴۳	۰۰	۰۲	۰۲	۰۳۹۸۹	۰۲	۰۳۹۸۹	۰۳۹۸۹
۰۳۹۹۰	۰۸	۴۴	۰۰	۰۲	۰۲	۰۳۹۹۰	۰۲	۰۳۹۹۰	۰۳۹۹۰
۰۳۹۹۱	۰۸	۴۵	۰۰	۰۲	۰۲	۰۳۹۹۱	۰۲	۰۳۹۹۱	۰۳۹۹۱
۰۳۹۹۲	۰۸	۴۶	۰۰	۰۲	۰۲	۰۳۹۹۲	۰۲	۰۳۹۹۲	۰۳۹۹۲

تغییرات (بجای نظر مانی) انجام شده
 (تغییرات تجدید نظر آخر) ۳۶

کد درس	تاریخ تهیه	صفحه	کتاب	کلاس	کلاس	هدف پایه	کلاس	کلاس	تغییرات
۰۳۹۹۳	۰۸	۴۷	۰۰	۰۲	۰۲	۰۳۹۹۳	۰۲	۰۳۹۹۳	۰۳۹۹۳



کد درس: ۱
 کلاس: ۱
 کلاس: ۱۲
 کلاس: ۰۵
 کلاس: ۰۱

تاریخ موثر: ۱
 اعلام کننده: ۲
 تاریخ اعلام: ۳
 شماره اعلام: ۴
 تغییر: ۵
 تاریخ موثر: ۶

کد: ۱	شاخصه: فنی و حرفه‌ای
کد: ۱	زیرشاخصه: صنعت
کد: ۱۲	گروه: مواد
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی

کد فرم:	تعداد واحدها:
نام درس:	نوع واحد: نظری
پیش نیاز:	تیمال پیشنهادی: ۰۲
هم نیاز:	ساعات در هفته: ۰۲
	ساعات در ترم: ۰۳
	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۵
	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۵
	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۵

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تفسیر	موضوع هدف	میزان	هدف یادگار	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تفسیر	تاریخ موثر	اطلاعات کننده	حیطه	طبقه	روش و زیرمجموعه آموزش	نظری عملی	تاریخ موثر												
۱	۲۸	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	شناختی	درک و فهم	۱- رنگرزی کالای پنبه ای ۱-۱- تاریخچه رنگرزی کالای پنبه ای ۱-۲- طبقه بندی کلی مواد رنگرزی پنبه ای ۲- مواد رنگرزی مستقیم (دایرکت) ۳-۱- فرمول کلی مواد رنگرزی مستقیم ۳-۲- مکانیزم رنگرزی کالای پنبه با مواد رنگرزی مستقیم ۳-۳- طبقه بندی مواد رنگرزی مستقیم (دایرکت) ۳-۱- مواد رنگرزی مستقیم (دایرکت) A ۳-۲- مواد رنگرزی مستقیم (دایرکت) B ۳-۳- مواد رنگرزی مستقیم کلاس C ۳-۴- عوامل موثر در جذب ماده رنگرزی ۳-۵- عملیات بعدی در مواد رنگرزی مستقیم ۳- مواد رنگرزی راکتور ۳-۱- تاریخچه مواد رنگرزی راکتور	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	
۲	۲۸	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	شناختی	درک و فهم	۲- شناسایی رنگرزی کالای پنبه ای ۲-۱- تاریخچه رنگرزی کالای پنبه ای ۲-۲- طبقه بندی کلی مواد رنگرزی پنبه ای ۲-۳- مواد رنگرزی مستقیم (دایرکت) ۲-۴- فرمول کلی مواد رنگرزی مستقیم ۲-۵- مکانیزم رنگرزی کالای پنبه با مواد رنگرزی مستقیم ۲-۶- طبقه بندی مواد رنگرزی مستقیم (دایرکت) ۲-۷- مواد رنگرزی مستقیم (دایرکت) A ۲-۸- مواد رنگرزی مستقیم (دایرکت) B ۲-۹- مواد رنگرزی مستقیم کلاس C ۲-۱۰- عوامل موثر در جذب ماده رنگرزی ۲-۱۱- عملیات بعدی در مواد رنگرزی مستقیم ۲-۱۲- مواد رنگرزی راکتور ۲-۱۳- تاریخچه مواد رنگرزی راکتور	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۳	۲۸	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	شناختی	درک و فهم	۳- شناسایی رنگرزی کالای پنبه ای ۳-۱- تاریخچه رنگرزی کالای پنبه ای ۳-۲- طبقه بندی کلی مواد رنگرزی پنبه ای ۳-۳- مواد رنگرزی مستقیم (دایرکت) ۳-۴- فرمول کلی مواد رنگرزی مستقیم ۳-۵- مکانیزم رنگرزی کالای پنبه با مواد رنگرزی مستقیم ۳-۶- طبقه بندی مواد رنگرزی مستقیم (دایرکت) ۳-۷- مواد رنگرزی مستقیم (دایرکت) A ۳-۸- مواد رنگرزی مستقیم (دایرکت) B ۳-۹- مواد رنگرزی مستقیم کلاس C ۳-۱۰- عوامل موثر در جذب ماده رنگرزی ۳-۱۱- عملیات بعدی در مواد رنگرزی مستقیم ۳-۱۲- مواد رنگرزی راکتور ۳-۱۳- تاریخچه مواد رنگرزی راکتور	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱

تاریخ موثر	اطلاعات کننده	تفسیر	شماره اعلام	تاریخ اعلام	تاریخ موثر	اطلاعات کننده	تفسیر	شماره اعلام	تاریخ اعلام
۰۱/۰۱/۰۱	۰۰۱۱۱۲۵۱۲۵	۰۱	۰۱	۰۱/۰۱/۰۱	۰۱/۰۱/۰۱	۰۰۱۱۱۲۵۱۲۵	۰۱	۰۱	۰۱/۰۱/۰۱

تغییرات (جدید بنظرهای) انجام شده
دست تجدید نظر آخر

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای
کد: ۶	زیربخش: صنعت
کد: ۱۲	گروه: مواد
کد: ۵	رشته: صنایع نساجی
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی

تعداد واحد:	۲
نوع واحد:	نظری
تیمسال پیشنهادی:	۰۲
ساعات در هفته:	۰۲
ساعات در ترم:	۰۳۲
کد:	۰۰۱۱۱۲۵۱۲۵
کد:	کد:

کد فرم: از ۲ صفحه: ۲

تاریخ تهیه:

نام درس: رنگرزی الیاف طبیعی

پیش نیاز: علوم الیاف

هم نیاز: کد:

جمهوری اسلامی ایران

وزارت آموزش و پرورش

نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تغییر	حرف	هدف	پایه	سال	مدرک	محتوا	سطح	تعمیر	شماره اعلام	تاریخ اعلام	تاریخ موثر
۱	۰۲	۰۵	۰۱	۰۲	۱۰	۰۲	۰۵	۰۲	۰۲	۱۰	۰۵	۰۲
۲	۰۳	۰۵	۰۱	۰۲	۱۰	۰۳	۰۵	۰۲	۰۳	۱۰	۰۵	۰۲
۳	۰۴	۰۵	۰۱	۰۲	۱۰	۰۴	۰۵	۰۲	۰۴	۱۰	۰۵	۰۲
۴	۰۵	۰۵	۰۱	۰۲	۱۰	۰۵	۰۵	۰۲	۰۵	۱۰	۰۵	۰۲
۵	۰۶	۰۵	۰۱	۰۲	۱۰	۰۶	۰۵	۰۲	۰۶	۱۰	۰۵	۰۲
۶	۰۷	۰۵	۰۱	۰۲	۱۰	۰۷	۰۵	۰۲	۰۷	۱۰	۰۵	۰۲
۷	۰۸	۰۵	۰۱	۰۲	۱۰	۰۸	۰۵	۰۲	۰۸	۱۰	۰۵	۰۲
۸	۰۹	۰۵	۰۱	۰۲	۱۰	۰۹	۰۵	۰۲	۰۹	۱۰	۰۵	۰۲
۹	۱۰	۰۵	۰۱	۰۲	۱۰	۱۰	۰۵	۰۲	۱۰	۱۰	۰۵	۰۲
۱۰	۱۱	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۱۱	۰۶	۰۲	۱۱	۱۰	۰۶	۰۲
۱۱	۱۲	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۱۲	۰۶	۰۲	۱۲	۱۰	۰۶	۰۲
۱۲	۱۳	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۱۳	۰۶	۰۲	۱۳	۱۰	۰۶	۰۲
۱۳	۱۴	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۱۴	۰۶	۰۲	۱۴	۱۰	۰۶	۰۲
۱۴	۱۵	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۱۵	۰۶	۰۲	۱۵	۱۰	۰۶	۰۲
۱۵	۱۶	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۱۶	۰۶	۰۲	۱۶	۱۰	۰۶	۰۲
۱۶	۱۷	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۱۷	۰۶	۰۲	۱۷	۱۰	۰۶	۰۲
۱۷	۱۸	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۱۸	۰۶	۰۲	۱۸	۱۰	۰۶	۰۲
۱۸	۱۹	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۱۹	۰۶	۰۲	۱۹	۱۰	۰۶	۰۲
۱۹	۲۰	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۲۰	۰۶	۰۲	۲۰	۱۰	۰۶	۰۲
۲۰	۲۱	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۲۱	۰۶	۰۲	۲۱	۱۰	۰۶	۰۲
۲۱	۲۲	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۲۲	۰۶	۰۲	۲۲	۱۰	۰۶	۰۲
۲۲	۲۳	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۲۳	۰۶	۰۲	۲۳	۱۰	۰۶	۰۲
۲۳	۲۴	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۲۴	۰۶	۰۲	۲۴	۱۰	۰۶	۰۲
۲۴	۲۵	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۲۵	۰۶	۰۲	۲۵	۱۰	۰۶	۰۲
۲۵	۲۶	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۲۶	۰۶	۰۲	۲۶	۱۰	۰۶	۰۲
۲۶	۲۷	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۲۷	۰۶	۰۲	۲۷	۱۰	۰۶	۰۲
۲۷	۲۸	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۲۸	۰۶	۰۲	۲۸	۱۰	۰۶	۰۲
۲۸	۲۹	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۲۹	۰۶	۰۲	۲۹	۱۰	۰۶	۰۲
۲۹	۳۰	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۳۰	۰۶	۰۲	۳۰	۱۰	۰۶	۰۲
۳۰	۳۱	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۳۱	۰۶	۰۲	۳۱	۱۰	۰۶	۰۲
۳۱	۳۲	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۳۲	۰۶	۰۲	۳۲	۱۰	۰۶	۰۲
۳۲	۳۳	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۳۳	۰۶	۰۲	۳۳	۱۰	۰۶	۰۲
۳۳	۳۴	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۳۴	۰۶	۰۲	۳۴	۱۰	۰۶	۰۲
۳۴	۳۵	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۳۵	۰۶	۰۲	۳۵	۱۰	۰۶	۰۲
۳۵	۳۶	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۳۶	۰۶	۰۲	۳۶	۱۰	۰۶	۰۲
۳۶	۳۷	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۳۷	۰۶	۰۲	۳۷	۱۰	۰۶	۰۲
۳۷	۳۸	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۳۸	۰۶	۰۲	۳۸	۱۰	۰۶	۰۲
۳۸	۳۹	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۳۹	۰۶	۰۲	۳۹	۱۰	۰۶	۰۲
۳۹	۴۰	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۴۰	۰۶	۰۲	۴۰	۱۰	۰۶	۰۲
۴۰	۴۱	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۴۱	۰۶	۰۲	۴۱	۱۰	۰۶	۰۲
۴۱	۴۲	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۴۲	۰۶	۰۲	۴۲	۱۰	۰۶	۰۲
۴۲	۴۳	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۴۳	۰۶	۰۲	۴۳	۱۰	۰۶	۰۲
۴۳	۴۴	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۴۴	۰۶	۰۲	۴۴	۱۰	۰۶	۰۲
۴۴	۴۵	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۴۵	۰۶	۰۲	۴۵	۱۰	۰۶	۰۲
۴۵	۴۶	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۴۶	۰۶	۰۲	۴۶	۱۰	۰۶	۰۲
۴۶	۴۷	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۴۷	۰۶	۰۲	۴۷	۱۰	۰۶	۰۲
۴۷	۴۸	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۴۸	۰۶	۰۲	۴۸	۱۰	۰۶	۰۲
۴۸	۴۹	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۴۹	۰۶	۰۲	۴۹	۱۰	۰۶	۰۲
۴۹	۵۰	۰۶	۰۱	۰۲	۱۰	۵۰	۰۶	۰۲	۵۰	۱۰	۰۶	۰۲

تغییرات (جدید نظرهای انجام شده)

رشد تجدید نظر (۳۹)

جدول هدف - محتوی

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	۲	تعداد واحد:
کد: ۱	رویه: صنعت	نظری	نوع واحد:
کد: ۱۲	گروه: مواد	۰۲	تیمسال پیشنهادی:
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	۰۲	ساعات در هفته:
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	۰۳۲	ساعات در ترمسال:

کد ترم: ۳	صفحه: ۳	از: ۴
نام درس: رنگ‌رزی الیاف طبیعی	کد درس: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۵۱۲۵	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۵۱۲۵
پیش نیاز: علوم الیاف	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۵۱۲۵	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۵۱۲۵
مهم نیاز: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۵۱۲۵	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۵۱۲۵	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۵۱۲۵

هدف کلی: آشنایی فراگیر با روش‌های رنگ‌رزی کالای طبیعی.

ردیف	تقسیم	حوزه هدف	محتوی	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تاریخ موثر	حیطه	طبقه	رویس و زیرمجموعه آموزش	تئوری عملی	جمع
۱	۳	۰۸	۰۲	۰۷	۰۱	۰۳	شناختی	درک و فهم	۶- مواد رنگ‌رزی آزرینک	۱	۱۰
۲	۳	۰۸	۰۲	۰۷	۰۱	۰۳	شناختی	درک و فهم	۱- تاریخچه رنگ‌رزی کالای پنبه‌ای با مواد رنگ‌رزی آزرینک	۱	۱۰
۳	۳	۰۸	۰۲	۰۷	۰۱	۰۳	شناختی	درک و فهم	۲- مکانیزم رنگ‌رزی کالای پنبه‌ای با مواد رنگ‌رزی آزرینک	۱	۱۰
۴	۳	۰۸	۰۲	۰۷	۰۱	۰۳	شناختی	درک و فهم	۳- انواع جفت شونده‌ها و ساختار شیمیایی آنها	۱	۱۰
۵	۳	۰۸	۰۲	۰۷	۰۱	۰۳	شناختی	درک و فهم	۴- جزوه‌های نسک دی آزرینوم و ساختار شیمیایی	۱	۱۰
۶	۳	۰۸	۰۲	۰۷	۰۱	۰۳	شناختی	درک و فهم	۵- عوامل موثر در جذب ماده رنگ‌رزا	۱	۱۰
۷	۳	۰۸	۰۲	۰۷	۰۱	۰۳	شناختی	درک و فهم	۷- مواد رنگ‌رزی گورگری	۱	۱۰
۸	۳	۰۸	۰۲	۰۷	۰۱	۰۳	شناختی	درک و فهم	۱-۷- ساختار شیمیایی مواد رنگ‌رزی گورگری	۱	۱۰
۹	۳	۰۸	۰۲	۰۷	۰۱	۰۳	شناختی	درک و فهم	۲-۷- عوامل موثر در جذب ماده رنگ‌رزی گورگری	۱	۱۰
۱۰	۳	۰۸	۰۲	۰۷	۰۱	۰۳	شناختی	درک و فهم	۸- رنگ کردن پایگمنت‌ها	۱	۱۰
۱۱	۳	۰۸	۰۲	۰۷	۰۱	۰۳	شناختی	درک و فهم	۱-۸- خواص پیگمنتها	۱	۱۰
۱۲	۳	۰۸	۰۲	۰۷	۰۱	۰۳	شناختی	درک و فهم	۲-۸- روش کردن پنبه پایگمنت‌ها	۱	۱۰
۱۳	۳	۰۸	۰۲	۰۷	۰۱	۰۳	شناختی	درک و فهم	۹- مواد رنگ‌رزی اسیدی، لورینک، سیلانک، سوربیلینک	۱	۱۰



تغییرات (محدید نظرهای) انجام شده
 (دشن تجدید نظر آخر) ۴۵

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای
کد: ۱	زیننه: صنعت
کد: ۱۲	گروه: مواد
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی

تعداد واحد: ۲	نوع واحد: نظری	کد: ۴
نیمسال پیشنهادی: ۰۲	نیمسال در هفته: ۰۲	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۵
ساعات در نیمسال: ۰۳۲	ساعات در نیمسال: ۰۳۲	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۵

زمان

کد فرم: از ۴ صفحه: ۴

نام درس: رنگ‌رزی الیاف طبیعی

پیش نیاز: علوم الیاف

مسم نیاز: کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۵

تاریخ تهیه: از ۴ صفحه: ۴

هدف کلی: آشنایی فراگیر با روش‌های رنگ‌رزی کالای طبیعی.

جمهوری اسلامی ایران

وزارت آموزش و پرورش

پنجم جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	توضیح	حوزه هدف	محتوی	
۱۰	مکانیزم رنگ‌رزی الیاف پشم با مواد رنگ‌رزی اسیدی	۰۷	۰۴	۰۲۱۵۶۹
۱۱	اثر مواد رنگ‌رزی در رنگ‌رزی الیاف پشم با مواد رنگ‌رزی اسیدی	۰۷	۱۰	۰۲۱۵۶۹
۱۲	مواد رنگ‌رزی کرومی	۰۷	۰۶	۰۲۱۵۶۹
۱۳	مکانیزم رنگ‌رزی الیاف پشم با مواد رنگ‌رزی کرومی	۰۷	۰۷	۰۲۱۵۶۹
۱۴	مواد رنگ‌رزی متال کمپلکس و انواع آن	۰۷	۰۸	۰۲۱۵۶۹
۱۵	مکانیزم رنگ‌رزی الیاف پشم با مواد رنگ‌رزی راکتیو و نقش مواد کمکی	۰۷	۰۹	۰۲۱۵۶۹
۱۶	رنگ‌رزی الیاف ابریشم با مواد رنگ‌رزی باریک، راکتیو و متال کمپلکس	۰۷	۱۰	۰۲۱۵۶۹
۲۲	جمع ساعات	۰۷	۱۰	۰۲۱۵۶۹



تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	توضیح	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	توضیح
				۲			۱
				۵			۲
				۱			۳

تغییرات (محدود نظرهای) انجام شده شده

(نشن تجدید نظر آخر) ۴۱

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای
کد: ۱	رویه: صنعت
کد: ۱۳	گروه: مواد
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی

کد فرم:	تعداد واحد:
.....	شیخ واحد: عملی
.....	تیمسال پیشنهادی: ۰۳
.....	ساعات در هفته: ۰۶
.....	ساعات در ترمسال: ۰۴۶
.....	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
.....	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
.....	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تغییر	جزء هدف	پاراگراف	شماره	محتوی	تغییر	شماره	تاریخ اعلام	تاریخ اعلام	تغییر	شماره	تاریخ اعلام	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تغییر	شماره	تاریخ اعلام	تاریخ اعلام	تغییر	شماره	تاریخ اعلام	تاریخ موثر	تاریخ موثر
۱	۰۱	۰۶	۰۱	۰۸	۰۰	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳
۲	۰۱	۰۶	۰۱	۰۸	۰۰	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳
۳	۰۱	۰۶	۰۱	۰۸	۰۰	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳
۴	۰۱	۰۶	۰۱	۰۸	۰۰	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳
۵	۰۱	۰۶	۰۱	۰۸	۰۰	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳
۶	۰۱	۰۶	۰۱	۰۸	۰۰	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳
۷	۰۱	۰۶	۰۱	۰۸	۰۰	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳
۸	۰۱	۰۶	۰۱	۰۸	۰۰	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳
۹	۰۱	۰۶	۰۱	۰۸	۰۰	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳
۱۰	۰۱	۰۶	۰۱	۰۸	۰۰	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳
۱۱	۰۱	۰۶	۰۱	۰۸	۰۰	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳
۱۲	۰۱	۰۶	۰۱	۰۸	۰۰	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳
۱۳	۰۱	۰۶	۰۱	۰۸	۰۰	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳
۱۴	۰۱	۰۶	۰۱	۰۸	۰۰	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳	۰۱	۰۳

تغییرات (تجدید نظرهای) انجام شده
(تغییرات جدید نظر آخر)



روس و ریزه محتوای آموزش

طبقه

حیطه

مدهای رفتاری

پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می‌رود که:

ردیف

۸- رنگریزی کالای پشمی با مواد رنگرای اسیدی	دقت	روانی حرکتی	کالای پشمی را با مواد رنگرای اسیدی رنگریزی و اثرات تغییر مواد و شرایط رنگریزی را در کالای پشمی رنگریزی شده مورد بررسی قرار دهد.
۹- رنگریزی کالای پشمی با مواد رنگرای گرمی	دقت	روانی حرکتی	کالای پشمی را با مواد رنگرای گرمی رنگریزی و اثرات تغییر مواد و شرایط رنگریزی را در کالای پشمی رنگریزی شده مورد بررسی قرار دهد.
۱۰- رنگریزی کالای پشمی با مواد رنگرای راکتور	دقت	روانی حرکتی	کالای پشمی را با مواد رنگرای راکتور رنگریزی و اثرات تغییر مواد و شرایط رنگریزی را در کالای پشمی رنگریزی شده مورد بررسی قرار دهد.
۱۱- رنگریزی کالای پشمی با مواد رنگرای مثال کمپلکس (۱:۱)	دقت	روانی حرکتی	کالای پشمی را با مواد رنگرای مثال کمپلکس (۱:۱) رنگریزی و اثرات تغییر مواد و شرایط رنگریزی را در کالای پشمی رنگریزی شده مورد بررسی قرار دهد.
۱۲- رنگریزی کالای پشمی با مواد رنگرای مثال کمپلکس (۱:۲)	دقت	روانی حرکتی	کالای پشمی را با مواد رنگرای مثال کمپلکس (۱:۲) رنگریزی و اثرات تغییر مواد و شرایط رنگریزی را در کالای پشمی رنگریزی شده مورد بررسی قرار دهد.
۱۳- رنگریزی کالای پشمی با مواد رنگرای طبیعی	دقت	روانی حرکتی	کالای پشمی را با مواد رنگرای طبیعی رنگریزی و اثرات تغییر مواد و شرایط رنگریزی را در کالای پشمی رنگریزی شده مورد بررسی قرار دهد.
۱۴- رنگریزی کالای ابریشمی با مواد رنگرای اسیدی	دقت	روانی حرکتی	کالای ابریشمی را با مواد رنگرای اسیدی رنگریزی و اثرات تغییر مواد و شرایط رنگریزی را در کالای پشمی رنگریزی شده مورد بررسی قرار دهد.

تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تغییر	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تغییر	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تغییر	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تغییر
	اعلام کننده		۲				۱				۳				۴

وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

نام درس: کارگاه رنگرزی الیاف طبیعی*
پیش نیاز: رنگرزی الیاف طبیعی
هم نیاز: رنگرزی الیاف طبیعی

تعداد واحد: ۲
سبع واحد عملی
پیمانه پیشنهادی: ۰۳
ساعات در هفته: ۰۴
ساعات در پیمانه: ۰۹۶

کد: ۱
کد: ۱
کد: ۱۳
کد: ۰۵
کد: ۰۱

شاخه: فنی و حرفه‌ای
زمینه: صنعت
گروه: مواد
رشته: صنایع نساجی
گرایش: صنایع نساجی

جدول هدف - محتوی

هدف کلی: رنگرزی کالای طبیعی با انواع مواد رنگرزی مناسب

ردیف تغییر

جزء هدف پایه کل

معدل

۰۱	۰۰	۱۵	۰۱	۱۲	۰۹
۰۲	۰۰	۱۶	۰۱	۰۵	۰۹
۰۳	۰۰	۹۹	۹۹	۰۰	۰۰

وسات نظری عملی جمع

رئوس و ریز محتوای آموزش

طبقه

حیطه

اهداف رفتاری

تغییرات (جدید نظرهای انجام شده)

پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می‌رود که:
کالای ابریشمی را با مواد رنگرزی بازیک رنگرزی و اثرات تغییر مواد و شرایط رنگرزی را در کالای نهایی رنگرزی شده مورد بررسی قرار دهد.
کالای ابریشمی را با مواد رنگرزی مثال کسلکس رنگرزی و اثرات تغییر مواد و شرایط رنگرزی را در کالای نهایی رنگرزی شده مورد بررسی قرار دهد.

روانی حرکتی

روانی حرکتی

دفت

دفت

۱۵- رنگرزی کالای ابریشمی با مواد رنگرزی بازیک

۱۶- رنگرزی کالای ابریشمی با مواد رنگرزی مثال کسلکس

جمع ساعات

۹۶ ۹۶



تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر
۱۳۹۰/۰۵/۰۱	۱۳۹۰/۰۵/۰۱	۱۳۹۰/۰۵/۰۱	۱۳۹۰/۰۵/۰۱	۱۳۹۰/۰۵/۰۱	۱۳۹۰/۰۵/۰۱	۱۳۹۰/۰۵/۰۱	۱۳۹۰/۰۵/۰۱	۱۳۹۰/۰۵/۰۱	۱۳۹۰/۰۵/۰۱

تغییرات (جدید نظرهای انجام شده)
(نشن تعدیل نظر آخر) ۴۴

جدول هدف - محتوی

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	تعداد واحد: ۲
کد: ۱	رویه: صنعت	نوع واحد: نظری
کد: ۱۳	گروه: مواد	تیماسل پیشنهادی: ۳
کد: ۱۵	رشته: صنایع نساجی	ساعات در هفته: ۲
کد: ۱۱	گرایش: صنایع نساجی	ساعات در ترماسل: ۳۲

کد فرم: ۴	صفحه: ۱ از ۴	تاریخ تهیه: ۱۳۹۰/۰۵/۲۱
نام درس: رنگ‌زی‌الیاف مصنوعی *	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۱	کلاس: کد:
پیش‌نیاز: رنگ‌زی‌الیاف طبیعی	کلاس: کد:	کلاس: کد:
هم‌نیاز: هم‌نیاز	کلاس: کد:	کلاس: کد:

هدف کلی: فراگیری روشهای رنگ‌زی‌کنندگی کالای مصنوعی و مخلوط.

وسایط

نظری: فصلی

هدف پایه‌ای

پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می‌رود که:

ردیف	تفسیر	جزء هدف پایه‌ای	میزان
۱	۲۲۷۶۹	مواد رنگ‌زای دی‌سپرس	۱۲
۲	۲۲۷۷۰	خواص مواد رنگ‌زای دی‌سپرس را توضیح دهد.	۰۱
۳	۲۲۷۶۱	روش رنگ‌زایی دی‌اسنات با مواد رنگ‌زای دی‌سپرس را توضیح دهد.	۰۱
۴	۲۲۷۶۱	تاثیر عوامل مختلف در جذب را بررسی کند.	۰۱
۵	۲۲۷۶۱	تاثیر PH را در رنگ‌زایی مورد بررسی قرار دهد.	۰۱
۶	۲۲۷۶۱	تاثیر دمای دی‌اسنات با مواد رنگ‌زای دی‌سپرس را توضیح دهد.	۰۱
۷	۲۲۷۶۱	تاثیر درجه حرارت را در رنگ‌زایی مورد بررسی قرار دهد.	۰۱
۸	۲۲۷۶۲	رنگ‌زایی تری‌اسنات را توضیح دهد.	۰۲
۹	۲۲۷۶۲	مکانیزم رنگ‌زایی تری‌اسنات با مواد رنگ‌زای دی‌سپرس را به‌صورت گام‌به‌گام توضیح دهد.	۰۱
۱۰	۲۲۷۶۲	روش رنگ‌زایی تری‌اسنات با مواد رنگ‌زای دی‌سپرس را توضیح دهد.	۰۲
۱۱	۲۲۷۶۳	مواد رنگ‌زای مناسب نایلون را نام ببرد.	۰۳
۱۲	۲۲۷۶۳	مواد رنگ‌زای دی‌سپرس را توضیح دهد.	۰۲

تغییرات (تجدید نظرهای) انجام شده: ۲۵
(دانش تجدید نظر نمی‌شود)

تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تفسیر	تاریخ موثر
۱	۲	۳	۴	۵



کد: ۱	شناخته: فنی و حرفه‌ای
کد: ۱	زیمنه: صنعت
کد: ۱۲	گروه: مواد
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی

کد واحد: ۲	نوع واحد: نظری
نوع رشته: ۰۳	تیمسال پیشنهادی: ۰۳
ساعات در هفته: ۰۲	ساعات در هفته: ۰۲
ساعات در ترم: ۱۲۲	ساعات در ترم: ۱۲۲

کد فرم: ۲	تاریخ تهیه: ۱۳۹۴
نام درس: رنگرزی الیاف مصنوعی *	صفحه: ۲ از ۴
پیش نیاز: رنگرزی الیاف طبیعی	
مسم نیاز: کد: کد:	

جمهوری اسلامی ایران

وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

کد فرم: ۲
تاریخ تهیه: ۱۳۹۴
صفحه: ۲ از ۴

جدول هدف - محتوی

ردیف	تقسیم	نوع هدف	محتوی	تقسیم	نوع هدف	محتوی
۱	۱	۰۱	۰۲	۱	۱	۰۱
۲	۲	۰۲	۰۳	۲	۲	۰۲
۳	۳	۰۳	۰۴	۳	۳	۰۳
۴	۴	۰۴	۰۵	۴	۴	۰۴
۵	۵	۰۵	۰۶	۵	۵	۰۵
۶	۶	۰۶	۰۷	۶	۶	۰۶
۷	۷	۰۷	۰۸	۷	۷	۰۷
۸	۸	۰۸	۰۹	۸	۸	۰۸
۹	۹	۰۹	۱۰	۹	۹	۰۹
۱۰	۱۰	۱۰	۱۱	۱۰	۱۰	۱۱

تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تقسیم	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تقسیم
۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱
۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۲	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۲
۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۳	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۳
۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۴	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۴
۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۵	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۵
۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۶	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۶
۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۷	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۷
۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۸	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۸
۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۹	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۹
۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۰	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۳۹۴	۱۰

تقسیمات آزمون‌های نظری (انجام شده)
تقسیمات آزمون‌های عملی (انجام شده)
تقسیمات آزمون‌های ترکیبی (انجام شده)

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای
کد: ۱	زبانه: صنعت
کد: ۱۲	گروه: مواد
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی

تعداد واحد: ۲	نوع واحد: نظری
نوع و تفهیم: ۳	نیسسال پیشنهادی: ۰۲
ساعات در هفته: ۰۲	ساعات در هفته: ۰۲
ساعات در نسیسال: ۰۳۲	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۳۱۳۱
	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۳۱۳۱
	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۳۱۳۱

جدول هدف - محتوی

هدف کلی: فراگیری روشهای رنگریزی کالای صنعتی و مخلوط.

ردیف	تقسیم	گرم هدف	نوع هدف	تاریخ تهیه	نام درس	رنگریزی الیاف مصنوعی*	رنگریزی الیاف طبیعی	کد	صفحه: ۳	از: ۴	حیطه	طیفه	روش و روشهای رفتاری	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تاریخ اعلام	تاریخ موثر	تقسیم	شماره اعلام	تاریخ اعلام	تاریخ موثر	تقسیم	شماره اعلام	تاریخ اعلام	تاریخ موثر
۰۲	۰۲	۰۹	۰۲	۰۲	پس از پایان این درس از فراگیری انتظار می رود که:						شناختی	درک و تفهیم	روش رنگریزی پلی استر با درجه حرارت بالا را توضیح دهد.	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲
۰۳	۰۳	۰۹	۰۳	۰۳	روش رنگریزی پلی استر بطریقه نوزوزول را توضیح دهد.						شناختی	درک و تفهیم	روش رنگریزی پلی استر بطریقه نوزوزول را توضیح دهد.	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	
۰۱	۰۱	۱۰	۰۱	۰۱	مواد رنگرزی باریک را مورد بررسی قرار دهد.						شناختی	کاربرد	مواد رنگرزی باریک را مورد بررسی قرار دهد.	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	
۰۲	۰۲	۱۰	۰۲	۰۲	مکانیزم رنگریزی اکریلیک با مواد رنگرزی باریک را بنساختن گدارد.						شناختی	دانش	مکانیزم رنگریزی اکریلیک با مواد رنگرزی باریک را بنساختن گدارد.	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	
۰۳	۰۳	۱۰	۰۳	۰۳	انواع ریتارد در زانام برود.						شناختی	درک و تفهیم	انواع ریتارد در زانام برود.	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	
۰۴	۰۴	۱۰	۰۴	۰۴	ریتارد در کاتیونیک را توضیح دهد.						شناختی	درک و تفهیم	ریتارد در کاتیونیک را توضیح دهد.	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	
۰۵	۰۵	۱۰	۰۵	۰۵	درجه همسانی رنگ را توضیح دهد.						شناختی	درک و تفهیم	درجه همسانی رنگ را توضیح دهد.	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	
۰۶	۰۶	۱۰	۰۶	۰۶	اشباع شوندهگی لبف را توضیح دهد.						شناختی	درک و تفهیم	اشباع شوندهگی لبف را توضیح دهد.	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	
۰۷	۰۷	۱۰	۰۷	۰۷	اشباع شوندهگی رنگ را توضیح دهد.						شناختی	درک و تفهیم	اشباع شوندهگی رنگ را توضیح دهد.	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	
۰۸	۰۸	۱۰	۰۸	۰۸	مقدار درصد ریتارد را محاسبه کند.						شناختی	کاربرد	مقدار درصد ریتارد را محاسبه کند.	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	
۰۹	۰۹	۱۱	۰۹	۰۹	رنگریزی الیاف مخلوط را توصیف کند.						شناختی	درک و تفهیم	رنگریزی الیاف مخلوط را توصیف کند.	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	
۰۱	۰۱	۱۱	۰۱	۰۱	تقسیم بندی کالاهای مخلوط متداول را نام برود.						شناختی	دانش	تقسیم بندی کالاهای مخلوط متداول را نام برود.	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۰۲	۰۲	۱۱	۰۲	۰۲	روشهای رنگریزی انواع کالاهای مخلوط را بررسی کند.						شناختی	ارزشیابی	روشهای رنگریزی انواع کالاهای مخلوط را بررسی کند.	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲



کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	تعداد واحد: ۱
کد: ۱	زیمته: صنعت	شرح واحد: عملی
کد: ۱۲	گروه: مواد	تیمار پیشنهادی: ۳
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	ساعات در هفته: ۰۴
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	ساعات در نیمسال: ۰۶۲

کد فرم: ۱	تاریخ تهیه: ۰۰۱۱۱۲۵۱۳۲۰۰۰
نام درس: کارگاه رنگرزی الیاف مصنوعی	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۳۲۰۰۰
پیش نیاز: کارگاه رنگرزی الیاف طبیعی	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
مسم نیاز: رنگرزی الیاف مصنوعی	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تفسیر	جزء هدف	بار و تکرار	مطلوب
۱	۲۱۵۹۰	۰۱	۰۱	۰۰
۲	۲۱۵۹۰	۰۱	۰۱	۰۰
۳	۲۱۵۹۰	۰۱	۰۲	۰۰
۴	۲۱۵۹۰	۰۱	۰۳	۰۰
۵	۲۱۵۹۰	۰۱	۰۴	۰۰
۶	۲۱۵۹۱	۰۶	۰۱	۰۰
۷	۲۱۵۹۱	۰۶	۰۱	۰۰
۸	۲۱۵۹۱	۰۶	۰۱	۰۰
۹	۲۱۵۹۱	۰۶	۰۱	۰۰
۱۰	۲۱۵۹۱	۰۶	۰۱	۰۰
۱۱	۲۱۵۹۲	۰۲	۰۱	۰۰
۱۲	۲۱۵۹۲	۰۸	۰۱	۰۰
۱۳	۲۱۵۹۲	۰۸	۰۱	۰۰
۱۴	۲۱۵۹۲	۰۴	۰۱	۰۰
۱۵	۲۱۵۹۲	۰۴	۰۱	۰۰

تغییرات (جدید نظرهای انجام شده)
نشن جدید نظر آخر) ۳۹

ردیف	تفسیر	شماره اعلام	تاریخ اعلام	اطلاعات کننده
۱	۴	اعلام کننده	تاریخ اعلام	اطلاعات کننده
۲	۵	اعلام کننده	تاریخ اعلام	اطلاعات کننده
۳	۶	اعلام کننده	تاریخ اعلام	اطلاعات کننده



کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	۳	ماده واحد:
کد: ۱	زیرشاخه: صنعت	نظری	شرح واحد:
کد: ۱۲	گروه: مواد	۳	نیسالم پیشنهادی:
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	۳	ساعات در هفته:
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	۱۴۸	ساعات در نوسال:

کد فرم:	تاریخ تهیه:	صفحه: ۱ از ۲
نام درس:	بافتندگی تاری پودی*	کد:
پیش نیاز:	فیزیک الیاف - رسم فنی عمومی	کد:
هم نیاز:	کد:	کد:

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تقسیم	حوزه	ماده	گروه	شماره	تاریخ	محتوی	حیطه	سطحه	تاریخ موثر	تفسیر	شماره اعلام	تاریخ اعلام	اعلام کننده	نظری	عملی	جمع
۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱
۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲
۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳
۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴
۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵
۶	۶	۶	۶	۶	۶	۶	۶	۶	۶	۶	۶	۶	۶	۶	۶	۶	۶
۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷
۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸	۸
۹	۹	۹	۹	۹	۹	۹	۹	۹	۹	۹	۹	۹	۹	۹	۹	۹	۹
۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰
۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱

تغییرات (جدید نظرهای) انجام شده
نشان تجدید نظر آخر) ۵۱



کتاب: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	نماد واحد: ۱	نوع واحد: عملی	صفحه: ۱	از: ۲	کد فنی: ۱	جمهوری اسلامی ایران
کتاب: ۱	زبینه: صنعت	نوع واحد: عملی	نیمسال پیشنهادی: ۳	کتاب: ۱	صفحه: ۱	تاریخ تهیه: *	وزارت آموزش و پرورش
کتاب: ۱۲	گروه: مواد	نیمسال پیشنهادی: ۳	ساعات در هفته: ۴	کتاب: ۱	کتابخانه: کارگاه بافندگی تازی پودی	نام درس: پیش نیاز	نظام جدید آموزش متوسطه
کتاب: ۵	رشته: صنایع نساجی	ساعات در هفته: ۴	ساعات در ترمینال: ۴	کتاب: ۱	کتابخانه: بافندگی تازی پودی	مهم نیاز: بافندگی تازی پودی	
کتاب: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	ساعات در ترمینال: ۴	ساعات در ترمینال: ۴	کتاب: ۱	کتابخانه: بافندگی تازی پودی	مهم نیاز: بافندگی تازی پودی	

جدول هدف - محتوی

ردیف	تفسیر	جزء هدف	هدف پایه	محتوی	هدف کل
۱	۲۲۷۸	۰۰	۰۱	۰۰	۰۰
۲	۲۲۷۸	۰۰	۰۱	۰۰	۰۰
۳	۲۲۷۸	۰۰	۰۱	۰۰	۰۰
۴	۲۲۷۸	۰۰	۰۱	۰۰	۰۰
۵	۲۲۷۸	۰۰	۰۱	۰۰	۰۰
۶	۲۲۷۸	۰۰	۰۱	۰۰	۰۰
۷	۲۲۷۸	۰۰	۰۱	۰۰	۰۰
۸	۲۲۷۸	۰۰	۰۱	۰۰	۰۰
۹	۲۲۷۸	۰۰	۰۱	۰۰	۰۰
۱۰	۲۲۷۸	۰۰	۰۱	۰۰	۰۰
۱۱	۲۲۷۸	۰۰	۰۱	۰۰	۰۰

تفسیرات (تجدید نظرهای) انجام شده ۱
 (تجدید نظر آخر) ۳
 ۵۳

تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تفسیر	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تفسیر
۲۰۱۲	۲۰۱۲	۲	۲	۲۰۱۲	۲۰۱۲	۲	۲




وزارت آموزش و پرورش
 نظام جدید آموزش متوسطه

کد: ۱	بناخه: فنی و حرفه‌ای	تعداد واحد: ۱
کد: ۱	رشته: صنعت	نوع واحد: عملی
کد: ۱۲	گروه: مواد	تیمت پیشنهادی: ۳
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	ساعات در هفته: ۴
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	ساعات در ترمینال: ۶۴

کد فرم:	تاریخ تهیه:	صفحه: ۲ از ۲
نام درس:	کارگاه بافندگی تاری پرودی *	کد:
پیش نیاز:	بافتگی تاری پرودی	کد:
هم نیاز:		کد:

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

زمان	موضوع	محل	تاریخ	موضوع	محل	تاریخ	موضوع	محل	تاریخ	موضوع	محل	تاریخ	موضوع	محل	تاریخ	موضوع	محل
۶۴	۶۴	جمع ساعات															
																	
<p>پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می‌رود که:</p>																	

هدف	هدف	هدف	هدف	هدف	هدف	هدف	هدف	هدف	هدف	هدف	هدف	هدف	هدف	هدف	هدف	هدف	هدف
۰۰	۰۰	۰۰	۰۰	۰۰	۰۰	۰۰	۰۰	۰۰	۰۰	۰۰	۰۰	۰۰	۰۰	۰۰	۰۰	۰۰	۰۰
۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰

تغییرات (تجدید نظرهای) انجام شده
(نشان تجدید نظر آخر) ۴

کد: ۱	شاخه: فن و حرفه‌ای
کد: ۱	زیمه: صنعت
کد: ۱۲	گروه: مواد
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی

کد واحد:	۳
تاریخ واحد:	نظری عملی
کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۳۷	۰۴
کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۵
کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۸

کد فرم:	تاریخ تهیه:
نام درس:	طراحی و تجزیه پارچه *
پیش نیاز:	
هم نیاز:	

هدف کلی: آشنایی فراگیر با انواع طرح‌های رنگی، دورود، دو لایه و تک لایه و ترسیم و یافت آنها

جدول هدف - محتوی

ردیف <th>تفسیر <th>حجم هدف <th>پایه کار <th>مقیاس <th>هدف <th>محتوی <th>تفسیر <th>ردیف </th></th></th></th></th></th></th></th>	تفسیر <th>حجم هدف <th>پایه کار <th>مقیاس <th>هدف <th>محتوی <th>تفسیر <th>ردیف </th></th></th></th></th></th></th>	حجم هدف <th>پایه کار <th>مقیاس <th>هدف <th>محتوی <th>تفسیر <th>ردیف </th></th></th></th></th></th>	پایه کار <th>مقیاس <th>هدف <th>محتوی <th>تفسیر <th>ردیف </th></th></th></th></th>	مقیاس <th>هدف <th>محتوی <th>تفسیر <th>ردیف </th></th></th></th>	هدف <th>محتوی <th>تفسیر <th>ردیف </th></th></th>	محتوی <th>تفسیر <th>ردیف </th></th>	تفسیر <th>ردیف </th>	ردیف				
۰۴	۰۵	۰۲	۱۶	۰۰	۰۲۷۵۶	پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می‌رود که: بافت‌های مختلفی برای دستگا، ژاکارد تهیه و رسم کند برای تمام طرح‌های ترسیم شده چله کشی مناسب و نقشه ضربه‌ها را انتخاب و رسم کند	۰۴	۰۵	۰۲	۱۸	۰۰	۰۲۷۵۷
۰۴	۰۵	۰۲	۱۹	۰۰	۰۲۷۵۷	طرح‌های ابتکاری بخصوص رنگی را تهیه و ترسیم کند روی دستگاه‌های بافتندگی بخصوص چله پیچی بافت‌های رنگی را انجام دهد	۰۴	۰۵	۰۲	۲۰	۰۰	۰۲۷۵۸
۰۴	۰۵	۰۲	۲۲	۰۰	۰۲۷۵۸	با استفاده از ازانرودر رنگی انواع طرح‌های رنگی را بیاورد	۰۴	۰۵	۰۲	۲۲	۰۰	۰۲۷۵۹
۰۴	۰۵	۰۲	۲۳	۰۰	۰۲۷۵۹	طرح‌های رنگی رایج دورودس توری ترسیم کرده روی دستگاه بیاورد	۰۴	۰۵	۰۲	۲۳	۰۰	۰۲۷۶۰
۰۴	۰۵	۰۲	۲۴	۰۰	۰۲۷۶۰	انواع طرح‌های ابتکاری روی رنگی را بیاورد	۰۴	۰۵	۰۲	۲۴	۰۰	۰۲۷۶۱
۰۰	۰۰	۰۰	۲۵	۰۰	۰۲۷۶۱	انواع طرح‌های دورود را در حد امکان بیاورد	۰۰	۰۰	۰۰	۲۵	۰۰	۰۲۷۶۲
۰۴	۰۵	۰۲	۲۶	۰۰	۰۲۷۶۲	طرح‌های دو لایه تکطرف چسبیده، دو طرف چسبیده و دو طرف بازر بیاورد	۰۴	۰۵	۰۲	۲۶	۰۰	۰۲۷۶۳
۰۴	۰۵	۰۲	۲۷	۰۰	۰۲۷۶۳	طرح‌های دو لایه اتصال هالی مختلف بیاورد	۰۴	۰۵	۰۲	۲۷	۰۰	۰۲۷۶۴
۰۴	۰۵	۰۲	۲۸	۰۰	۰۲۷۶۴	طرح‌های مختلف و نقش دار ابتکاری روی قلاب و غیره بیاورد	۰۴	۰۵	۰۲	۲۸	۰۰	۰۲۷۶۵
۰۴	۰۵	۰۲	۲۹	۰۰	۰۲۷۶۵	تجزیه و محاسبه انواع پارچه‌ها	۰۴	۰۵	۰۲	۲۹	۰۰	۰۲۷۶۶
۰۴	۰۵	۰۲	۳۰	۰۰	۰۲۷۶۶	محاسبه جمع شدن عرض: طولی پارچه	۰۴	۰۵	۰۲	۳۰	۰۰	۰۲۷۶۷
۰۴	۰۵	۰۲	۳۱	۰۰	۰۲۷۶۷	محاسبه پیدا کردن عرض چله درشانه	۰۴	۰۵	۰۲	۳۱	۰۰	۰۲۷۶۸

تفسیرات (جدید بنظرهای) انجام شده: ۱
 (نقش تجدید نظر آید) ۵۵

تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تفسیر	تاریخ موثر
			۲	۱
			۵	۲
			۱	۳

تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تفسیر	تاریخ موثر
			۲	۱
			۵	۲
			۱	۳

تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تفسیر	تاریخ موثر
			۲	۱
			۵	۲
			۱	۳



کتاب: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای
کتاب: ۱	زمینه: صنعت
کتاب: ۱۲	گروه: مواد
کتاب: ۰۵	رشته: صنایع نساجی
کتاب: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی

کتاب: ۱	کتاب: ۰۱۱۱۲۵۱۲۷
کتاب: ۰۵	کتاب: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
کتاب: ۰۱	کتاب: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

کد فرم: از صفحه: از
نام درس: طراحی و تجزیه پارچه*
پیش نیاز:
مجموع نیاز: کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

جدول هدف - محتوی

ردیف	تفسیر	جزء هدف یادگار	تاریخ	تاریخ	تاریخ	تاریخ	تاریخ	تاریخ	تاریخ	تاریخ	تاریخ	تاریخ
۱	۱	۰۰	۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
۲	۲	۰۰	۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
۳	۳	۰۰	۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
۴	۴	۰۰	۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
۵	۵	۰۰	۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
۶	۶	۰۰	۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
۷	۷	۰۰	۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
۸	۸	۰۰	۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
۹	۹	۰۰	۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
۱۰	۱۰	۰۰	۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
۱۱	۱۱	۰۰	۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
۱۲	۱۲	۰۰	۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
۱۳	۱۳	۰۰	۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
۱۴	۱۴	۰۰	۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
۱۵	۱۵	۰۰	۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰



تغییرات (تجدید نظرهای) انجام شده
(نشخصید نظر آخر) ۶۵

کد: ۱	موضوع: فنی و حرفه‌ای
کد: ۱	زبانه: هیت
کد: ۱۲	گروه: مواد
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی

تعداد واحد:	۲
ساعت واحد عملی نظری	۰۴
تعداد پیشنهادی:	۰۴
ساعات در هفته:	۰۳
ساعات درنیمسال:	۰۲۸

کد فرم:	تاریخ تهیه:
نام درس:	کاربرد رایانه در نساجی *
پیش نیاز:	ریاضی عمومی
هشم نیاز:	طراحی و طراحی پارچه

هدف کلی:

جمهوری اسلامی ایران

وزارت آموزش و پرورش

نظام جدید آموزش متوسطه

روس و ریز محتوای آموزش

ردیف	تغییر	هدف	پارامتر	محل
۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۳	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۴	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۵	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۶	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۷	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۸	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۹	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۰	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۲	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۳	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۴	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۵	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۶	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۷	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۸	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۹	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲۰	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲۲	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲۳	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲۴	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲۵	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲۶	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲۷	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲۸	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱

ردیف	تغییر	هدف	پارامتر	محل
۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۳	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۴	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۵	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۶	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۷	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۸	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۹	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۰	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۲	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۳	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۴	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۵	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۶	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۷	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۸	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۹	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲۰	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲۲	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲۳	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲۴	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲۵	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲۶	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲۷	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲۸	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱

تغییرات (محدید نظرهای) انجام شده (نشان تجدید نظر آخر) ۵۸

تاریخ موثر	تغییر	شماره اعلام	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تاریخ اعلام	تغییر	شماره اعلام	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تاریخ اعلام	تغییر	شماره اعلام	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تاریخ اعلام
۲۸	۲۳	۱۶	۲	۵	۱	۲	۱	۲	۱	۲	۱	۲	۱	۲	۱



کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	تعداد واحد:	۲
کد: ۱	زمینه: صنعت	نوع واحد: نظری	
کد: ۱۲	گروه: مواد	پیمان پیشنهادی:	۰۳
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	ساعات در هفته:	۰۲
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	ساعات در پیمان:	۰۳

کد فرم: از صفحه: 4

نام درس: تکمیل کالای نساجی

پیش نیاز: علوم ریاض

هم نیاز: کد: کد:

جمهوری اسلامی ایران

وزارت آموزش و پرورش

نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تغییر	نوع	هدف پایه	کل	محتو	زمن
۱	۰۳۸۸۹	۰۶	۰۳	۰۱	۰۰	۱۱
۲	۰۳۸۸۹	۰۰	۰۰	۰۱	۰۱	۰۰
۳	۰۳۸۸۹	۰۰	۰۰	۰۱	۰۲	۰۰
۴	۰۳۸۸۹	۰۰	۰۰	۰۱	۰۳	۰۰
۵	۰۳۸۸۹	۰۰	۰۰	۰۱	۰۴	۰۰
۶	۰۳۸۸۹	۰۰	۰۰	۰۱	۰۵	۰۰
۷	۰۳۸۸۹	۰۰	۰۰	۰۱	۰۶	۰۰
۸	۰۳۸۸۹	۰۰	۰۰	۰۱	۰۷	۰۰
۹	۰۳۸۸۹	۰۰	۰۰	۰۱	۰۸	۰۰
۱۰	۰۳۸۸۹	۰۰	۰۰	۰۱	۰۹	۰۰
۱۱	۰۳۸۸۹	۱۱	۰۶	۰۹	۱۱	۰۰
۱۲	۰۳۸۸۹	۰۰	۰۰	۰۲	۰۰	۰۰
۱۳	۰۳۸۸۹	۰۰	۰۰	۰۲	۰۰	۰۰

تغییرات (جدیدینظروهای انجام شده)

نیش تجدید نظر آخر) ۵۹

تاریخ موثر	تغییر	شماره اعلام	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تغییر	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تغییر	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تغییر	تاریخ موثر	تاریخ اعلام
	۲				۲				۵				۱		
	۱				۲				۲				۳		



ردیف	موضوع آموزش	دانش	حیطه	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تغییر	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تغییر
۱-۱	سفیدگری	دانش	شناختی								
۱-۱	تاریخچه سفیدگری	درک و فهم	شناختی								
۱-۲	آشنایی با انواع سفیدکننده ها و مشخصات آنها	دانش	شناختی								
۱-۲-۱	سفیدگری با هیپوکلریتها	درک و فهم	شناختی								
۱-۲-۱-۱	ساخت هیپوکلریتها	کاربرد	شناختی								
۱-۲-۲	سفیدگری با پر اکسیدها	کاربرد	شناختی								
۱-۲-۲-۱	آب اکسیژنه	کاربرد	شناختی								
۱-۲-۲-۱-۱	پر اکسیدسدم	کاربرد	شناختی								
۱-۲-۳	سفیدگری با کلریت سدیم	درک و فهم	شناختی								
۱-۲-۳-۱	ساخت کلرید سدیم	کاربرد	شناختی								
۱-۳	روشهای سفیدگری مناسب سلولزوسیم و ابریشم و االیاف مصنوعی	کاربرد	شناختی								
۱-۳-۱	سفیدگری با سفیدکننده فلورسنت	درک و فهم	شناختی								
۱-۳-۲	مانشهای سفیدگری	درک و فهم	شناختی								
۱-۳-۲-۱	مانشهای سفیدگری مداوم	درک و فهم	شناختی								

تغییرات (جدیدینظروهای انجام شده)

نیش تجدید نظر آخر) ۵۹

۱- کد:	شناخته: فنی و حرفه‌ای
۱- کد:	زمینه: صنعت
۱۴- کد:	گروه: مواد
۰۵- کد:	رشته: صنایع نساجی
۰۱- کد:	گرایش: صنایع نساجی

تعداد واحد:	۲
نوع واحد:	نظری
نیمسال پیشنهادی:	۰۴
ساعات در هفته:	۰۲
ساعات در نیمسال:	۰۳۲

کد فرم:	تاریخ تهیه:
نام درس:	تکمیل کالای نساجی
پیش نیاز:	علوم پایه‌ای
هم نیاز:	کدام نیازی:

هدف کلی: آشنایی با عملیات تکمیلی کالاهای نساجی

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تعیین	جزء	هدف پایه	جزء	هدف پایه	تعیین
۰۳۹۹۲	۰۳۹۹۲	۰۷	۰۵	۰۷	۰۴	۰۳۹۹۲
۰۳۹۹۳	۰۳۹۹۳	۰۸	۰۶	۰۸	۰۵	۰۳۹۹۳
۰۳۹۹۴	۰۳۹۹۴	۰۹	۰۸	۰۹	۰۵	۰۳۹۹۴
۰۳۹۹۵	۰۳۹۹۵	۱۰	۰۹	۱۰	۰۵	۰۳۹۹۵
۰۳۹۹۶	۰۳۹۹۶	۱۱	۱۰	۱۱	۰۷	۰۳۹۹۶
۰۳۹۹۷	۰۳۹۹۷	۱۲	۱۱	۱۲	۰۷	۰۳۹۹۷
۰۳۹۹۸	۰۳۹۹۸	۱۳	۱۲	۱۳	۰۷	۰۳۹۹۸
۰۳۹۹۹	۰۳۹۹۹	۱۴	۱۳	۱۴	۰۷	۰۳۹۹۹
۰۳۹۹۰	۰۳۹۹۰	۱۵	۱۴	۱۵	۰۷	۰۳۹۹۰
۰۳۹۹۱	۰۳۹۹۱	۱۶	۱۵	۱۶	۰۷	۰۳۹۹۱
۰۳۹۹۲	۰۳۹۹۲	۱۷	۱۶	۱۷	۰۷	۰۳۹۹۲
۰۳۹۹۳	۰۳۹۹۳	۱۸	۱۷	۱۸	۰۷	۰۳۹۹۳
۰۳۹۹۴	۰۳۹۹۴	۱۹	۱۸	۱۹	۰۷	۰۳۹۹۴
۰۳۹۹۵	۰۳۹۹۵	۲۰	۱۹	۲۰	۰۷	۰۳۹۹۵
۰۳۹۹۶	۰۳۹۹۶	۲۱	۲۰	۲۱	۰۷	۰۳۹۹۶
۰۳۹۹۷	۰۳۹۹۷	۲۲	۲۱	۲۲	۰۷	۰۳۹۹۷
۰۳۹۹۸	۰۳۹۹۸	۲۳	۲۲	۲۳	۰۷	۰۳۹۹۸
۰۳۹۹۹	۰۳۹۹۹	۲۴	۲۳	۲۴	۰۷	۰۳۹۹۹
۰۳۹۹۰	۰۳۹۹۰	۲۵	۲۴	۲۵	۰۷	۰۳۹۹۰
۰۳۹۹۱	۰۳۹۹۱	۲۶	۲۵	۲۶	۰۷	۰۳۹۹۱

تفصیلات (نجدید نظرهای) انجام شده
دانش تجدید نظر نمی‌شود

تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تعیین	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تعیین
			۴				۴
			۵				۵
			۶				۶



۱: کد	شناخته: فنی و حرفه‌ای
۱: کد	زمینه: صنعت
۱۲: کد	گروه: مواد
۵: کد	رشته: صنایع نساجی
۱: کد	گرایش: صنایع نساجی

تعداد واحد:	۲
نوع واحد:	نظری
تیمتال پیشنهادی:	۰۴
ساعات در هفته:	۰۲
ساعات در ترم:	۰۳۲
کد:	۰۰۱۱۱۲۵۱۲۳
کد:	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
کد:	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

هدف کلی: آشنایی با عملیات تکمیل کالاهای نساجی

کد درس:	تاریخ تهیه:
نام درس:	تکمیل کالای نساجی
پیش نیاز:	علوم پایه
هم نیاز:	

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تغییر	جزء	هدف	بار	ساعت
۰۳۹۵	۰۳۹۵	۰۳	۱۴	۰۰	۰۰
۰۳۹۶	۰۳۹۶	۰۱	۱۵	۱۰	۰۰
۰۳۹۶	۰۳۹۶	۰۱	۱۵	۰۰	۰۰
۰۳۹۶	۰۳۹۶	۰۲	۱۵	۰۰	۰۰
۰۳۹۶	۰۳۹۶	۰۳	۱۵	۰۰	۰۰
۰۳۹۶	۰۳۹۶	۰۰	۱۶	۱۰	۰۰
۰۳۹۶	۰۳۹۶	۰۱	۱۶	۰۰	۰۰
۰۳۹۶	۰۳۹۶	۰۲	۱۶	۰۰	۰۰
۰۳۹۶	۰۳۹۶	۰۰	۱۷	۱۰	۰۰
۰۳۹۶	۰۳۹۶	۰۱	۱۷	۰۰	۰۰
۰۳۹۶	۰۳۹۶	۰۲	۱۷	۰۰	۰۰
۰۳۹۶	۰۳۹۶	۰۳	۱۷	۰۰	۰۰
۰۳۹۷	۰۳۹۷	۰۰	۱۸	۱۰	۰۰
۰۳۹۷	۰۳۹۷	۰۱	۱۸	۰۰	۰۰
۰۳۹۷	۰۳۹۷	۰۲	۱۸	۰۰	۰۰

تغییرات (جدید نظرهای انجام شده)
(نشخصه جدید نظر آنست) ۴۲



زمان	نظری عملی	جمع
تاریخ موثر	تاریخ اعلام	تاریخ موثر
تغییر	شماره اعلام	تاریخ اعلام
۲	۱	۲
۵	۱	۵
۶	۱	۶

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای
کد: ۱	زمینه: صنعت
کد: ۱۲	گروه: مواد
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی

تعداد واحد:	۱
نوع واحد:	عملی
تیمسال پیشنهادی:	۰۴
ساعات در هفته:	۰۳
ساعات درسیمنال:	۰۲۸
کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۴۳۰۰۰	
کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	
کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	

کد فرم: از
 صفحه: از
 تاریخ تهیه:
 کارگاه تکمیل کالای نساجی *
 نام درس:
 پیش نیاز:
 هم نیاز: تکمیل کالای نساجی

جدول هدف - محتوی

ردیف	تعیین	حرف	هدف	بار	شماره
۱	۰۳۳۷۰	۰۶	۰۳	۰۱	۰۰
۲	۰۳۳۷۰	۰۶	۰۳	۰۲	۰۰
۳	۰۳۳۷۰	۰۶	۰۳	۰۳	۰۰
۴	۰۳۳۷۰	۰۶	۰۳	۰۴	۰۰
۵	۰۳۳۷۰	۰۶	۰۳	۰۵	۰۰
۶	۰۳۳۷۰	۰۶	۰۳	۰۶	۰۰
۷	۰۳۳۷۱	۰۴	۰۲	۰۶	۰۰
۸	۰۳۳۷۱	۰۵	۰۶	۰۷	۰۰
۹	۰۳۳۷۱	۰۷	۰۴	۰۸	۰۱
۱۰	۰۳۳۷۱	۱۷	۰۳	۰۹	۰۰
۱۱	۰۳۳۷۳	۱۸	۰۳	۱۰	۰۰
۱۲	۰۳۳۷۳	۱۸	۰۶	۱۱	۰۰
۱۳	۰۳۳۷۳	۱۸	۰۶	۱۲	۰۰

تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر
۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰



جمهوری اسلامی ایران
 وزارت آموزش و پرورش
 نظام جدید آموزش متوسطه

تغییرات (محدید نظرهای) انجام شده
 (تاریخ تجدید نظر آخر) ۹۵

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای
کد: ۱	زمینه: صنعت
کد: ۱۲	گروه: مواد
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی

تعداد واحد:	۱
ساعت واحد عملی:	۰۴
تیمسال پیشه‌ای:	۰۴
ساعات در هفته:	۰۳
ساعات در ترمسال:	۰۲۸

کد فرم:	۲
صفحه:	۲
تاریخ تهیه:
نام درس:	کارگاه تکمیل کالای نساجی *
پیش نیاز:	تکمیل کالای نساجی
هم نیاز:

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تقسیم	جواب	هدف پایه‌ای	محتوای
۱۳	۲۳۷۳	۰۰	۱۳	پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می‌رود که: پایامه کردن مواد شیمیایی پارچه را ضد چروک کند
۱۴	۲۳۷۳	۰۰	۱۴	پایامه کردن مواد شیمیایی پارچه را ضد چروک کند
۱۵	۲۳۷۳	۰۰	۱۵	پایامه کردن مواد شیمیایی پنبه را ضد آتش کند
۱۶	۲۳۷۳	۰۰	۱۶	پایامه کردن مواد شیمیایی پنبه را ضد آتش کند
۱۷	۲۳۷۳	۰۰	۱۷	پایامه کردن مواد شیمیایی پنبه را ضد آتش کند
۱۸	۲۳۷۳	۰۰	۱۸	پایامه کردن مواد شیمیایی پنبه را ضد آتش کند
۱۹	۲۳۷۳	۰۰	۱۹	پایامه کردن مواد شیمیایی پنبه را ضد آتش کند
۲۰	۲۳۷۳	۰۰	۲۰	پایامه کردن مواد شیمیایی پنبه را ضد آتش کند
۲۱	۲۳۷۳	۰۰	۲۱	پایامه کردن مواد شیمیایی پنبه را ضد آتش کند
۲۲	۲۳۷۳	۰۰	۲۲	پایامه کردن مواد شیمیایی پنبه را ضد آتش کند
۲۳	۲۳۷۳	۰۰	۲۳	پایامه کردن مواد شیمیایی پنبه را ضد آتش کند
۲۴	۲۳۷۳	۰۰	۲۴	پایامه کردن مواد شیمیایی پنبه را ضد آتش کند

تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تقسیم	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تقسیم
۲۸	۲۸	۲۸	۲۸	۲۸	۲۸	۲۸	۲۸

تقسیمات (جدید نظر هائی) انجام شده از تاریخ ۹۴ (دش تجدید نظر آخر)

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای
کد: ۱	زمینه: صنعت
کد: ۱۲	گروه: مواد
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی

کد فرم:	تاریخ تهیه:	صفحه: ۱ از ۳
نام درس:	بافتندگی حلقوی	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۳۹
پیش نیاز:		کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
هم نیاز:		کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

هدف کلی: آشنایی فراگیر با ماشینهای بافتندگی حلقوی.

ردیف	تقسیم	جزء هدف (پاره‌ها) اگر کل شامل	محتوی	هدفهای رفتاری	حیطه	سطحه	روش و ریز محتوای آموزش	نظری عملی	تغییرات (بجای نظرهای) انجام شده (نشن تجدید نظر آئین)
۰۲	۰۱	۰۱	۰۰	پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می‌رود که: بافتندگی حلقوی را تعریف کند.	شناختنی	درک و فهم	۱- بافتندگی حلقوی ۱-۱- تعریف بافتندگی حلقوی	نظری عملی	تغییرات (بجای نظرهای) انجام شده (نشن تجدید نظر آئین)
۰۳	۰۱	۰۳	۰۰	گیج ماشین را توضیح دهد.	شناختنی	درک و فهم	۲-۱- انواع سوزنها		
۰۴	۰۱	۰۴	۰۰	تجزیه پارچه های پودی را شرح دهد.	شناختنی	درک و فهم	۳-۱- تجزیه پارچه پودی		
۰۵	۰۱	۰۵	۰۰	عوامل موثر در کیفیت پارچه های پودی را توضیح دهد.	شناختنی	درک و فهم	۲-۱- عوامل موثر بر کیفیت پارچه پودی		
۰۶	۰۱	۰۶	۰۰	مسائل کنترل کننده طول حلقه در پارچه های پودی را شرح دهد.	شناختنی	درک و فهم	۲-۲- مسائل کنترل طول حلقه در پارچه های پودی		
۰۷	۰۱	۰۷	۰۰	عیوب پارچه در بافتندگی حلقوی را شرح دهد.	شناختنی	درک و فهم	۳-۲- عیوب پارچه		
۰۸	۰۱	۰۸	۰۰	ماشین تخت بافت دستی را توضیح دهد.	شناختنی	درک و فهم	۴-۲- ماشین تخت بافت		
۰۹	۰۱	۰۹	۰۰	قسمتهای اساسی تشکیل بافت را شرح دهد.	شناختنی	درک و فهم	۵-۲- قسمتهای اساسی بافت		
۱۰	۰۱	۱۰	۰۰	مکانیزم تشکیل حلقه بر روی ماشین تخت بافت را شرح دهد.	شناختنی	درک و فهم	۶-۲- مکانیزم تشکیل حلقه		
۱۱	۰۱	۱۱	۰۰	چگونگی نخ کشی و کتشی پارچه را توضیح دهد.	شناختنی	درک و فهم	۷-۲- نخ کشی و کتشی پارچه		
۱۲	۰۲	۱۲	۰۰	ماشین گردبافت یک رو سیلندر را توضیح دهد.	شناختنی	درک و فهم	۸-۲- ماشین گردبافت یک رو سیلندر		
۱۳	۰۰	۱۳	۰۰	قسمتهای اساسی تشکیل بافت را شرح دهد.	شناختنی	درک و فهم	۹-۲- قسمتهای اساسی تشکیل حلقه		
۱۴	۰۵	۱۴	۰۰	طرز تشکیل حلقه بر روی ماشین یک رو سیلندر را توضیح دهد.	شناختنی	درک و فهم	۱۰-۲- طرز تشکیل حلقه		



تغییرات (بجای نظرهای) انجام شده (نشن تجدید نظر آئین)

کد: ۱	شماره: فنی و حرفه‌ای	تعداد واحد: ۲	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۳۹	صفحه: ۳۳	از: ۳۳	کد فرم: ۳۳	جمهوری اسلامی ایران
کد: ۱	نامیه: صنعت	نوع واحد: نظری	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۳۹	تاریخ تهیه: ۳۳	نام درسی: بافتدگی حلقوی	وزارت آموزش و پرورش	وزارت آموزش و پرورش
کد: ۱۲	گروه: مواد	پیمانه پیشنهادی: ۰۴	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	تاریخ تهیه: ۳۳	پیش نیاز: هم نیاز	نظام جدید آموزش متوسطه	نظام جدید آموزش متوسطه
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	ساعات در هفته: ۰۲	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	تاریخ تهیه: ۳۳	پیش نیاز: هم نیاز	نظام جدید آموزش متوسطه	نظام جدید آموزش متوسطه
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	ساعات در ترم: ۰۳۲	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	تاریخ تهیه: ۳۳	پیش نیاز: هم نیاز	نظام جدید آموزش متوسطه	نظام جدید آموزش متوسطه

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تقسیم	نوع هدف	پاره‌کار	مطل	هدف کل
۰۶	۰۶	۲۹	۰۶	۰۶	۲۹
۰۶	۰۶	۳۰	۰۶	۰۶	۳۰
۰۶	۰۶	۳۱	۰۶	۰۶	۳۱
۰۶	۰۶	۳۲	۰۶	۰۶	۳۲
۰۶	۰۶	۳۳	۰۶	۰۶	۳۳
۰۶	۰۶	۳۴	۰۶	۰۶	۳۴
۰۶	۰۶	۳۵	۰۶	۰۶	۳۵
۰۶	۰۶	۳۶	۰۶	۰۶	۳۶
۰۶	۰۶	۳۷	۰۶	۰۶	۳۷
۰۶	۰۶	۹۹	۰۶	۰۶	۹۹

تغییرات (جدید/تغییر/حذف) انجام شده
(تغییر/تجدید نظر/آسی) ۹۹

هدف کل: آشنایی فراگیر با ماشینهای بافتدگی حلقوی.

پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می‌رود که:

نمونه چندین زنجیر طرح برای ایجاد طرح رادر سیستم تازی شرح دهد.

تفاوت زنجیر طرح در ماشین کتن و راتسل را شرح دهد.

حرکات LAPPING استاندارد را توضیح دهد.

نمونه نخ کتنی در ماشین های سیستم تازی را شرح دهد.

تفاوت پارچه تولید شده توسط یک شانه و دو شانه را توضیح دهد.

پارچه های دو شانه استاندارد را شرح دهد.

پارچه های دو شانه با نخ کتنی بهشی را توضیح دهد.

محاسبه Run-in با طول جاری را انجام دهد.

وزن پارچه را محاسبه کند.



ردیف	نوع هدف	مطل	هدف کل
۲۵	۲۵	۰۶	۲۵
۲۶	۲۶	۰۶	۲۶
۲۷	۲۷	۰۶	۲۷
۲۸	۲۸	۰۶	۲۸
۲۹	۲۹	۰۶	۲۹
۳۰	۳۰	۰۶	۳۰
۳۱	۳۱	۰۶	۳۱
۳۲	۳۲	۰۶	۳۲

ردیف	نوع هدف	مطل	هدف کل
۲۵	۲۵	۰۶	۲۵
۲۶	۲۶	۰۶	۲۶
۲۷	۲۷	۰۶	۲۷
۲۸	۲۸	۰۶	۲۸
۲۹	۲۹	۰۶	۲۹
۳۰	۳۰	۰۶	۳۰
۳۱	۳۱	۰۶	۳۱
۳۲	۳۲	۰۶	۳۲

ردیف	نوع هدف	مطل	هدف کل
۲۵	۲۵	۰۶	۲۵
۲۶	۲۶	۰۶	۲۶
۲۷	۲۷	۰۶	۲۷
۲۸	۲۸	۰۶	۲۸
۲۹	۲۹	۰۶	۲۹
۳۰	۳۰	۰۶	۳۰
۳۱	۳۱	۰۶	۳۱
۳۲	۳۲	۰۶	۳۲

کد: ۱	شماره: فنی و حرفه‌ای
کد: ۱	زیرمنه: صنعت
کد: ۱۲	گروه: مواد
کد: ۵	رشته: صنایع نساجی
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی

کد فرم:	صفحه: ۱ از ۲
نام درس:	کارگاه بافندگی حلقوی
پیش نیاز:	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۴
هم نیاز:	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
بافتگی حلقوی	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تعیین	جواب	هدف پایه کار	شماره
۱	۰۳۹۷۲	۰۶	۰۲	۱۸
۲	۰۳۹۷۲	۰۶	۰۱	۱۸
۳	۰۳۹۷۲	۰۶	۰۱	۱۰
۴	۰۳۹۷۲	۰۶	۰۱	۰۹
۵	۰۳۹۷۲	۰۶	۰۱	۰۲
۶	۰۳۹۷۲	۰۶	۰۲	۰۵
۷	۰۳۹۷۲	۰۶	۰۲	۱۱
۸	۰۳۹۷۲	۰۶	۰۱	۰۱
۹	۰۳۹۷۲	۰۶	۰۱	۰۱
۱۰	۰۳۹۷۵	۰۶	۰۱	۰۱
۱۱	۰۳۹۷۵	۰۶	۰۳	۱۱
۱۲	۰۳۹۷۵	۰۶	۰۳	۰۱
۱۳	۰۳۹۷۵	۰۶	۰۸	۰۱

تغییرات (تجدید نظرهای) انجام شده
تغییرات (تجدید نظرهای) انجام شده
تغییرات (تجدید نظرهای) انجام شده
تغییرات (تجدید نظرهای) انجام شده
تغییرات (تجدید نظرهای) انجام شده

ردیف	تعیین	شماره اعلام	تاریخ اعلام	اطلاع کننده	تاریخ موثر
۱	۲	۲	۲	۲	۲
۲	۵	۵	۵	۵	۵
۳	۶	۶	۶	۶	۶

وسایل

هدف کلی: کار با ماشینهای بافندگی حلقوی و آشنایی با مکانیزم آنها.

ردیف	موضوع	روش	وسایل	نظری	عملی	جمع
------	-------	-----	-------	------	------	-----



۱- کار با ماشین تخت باف	دقت	روانی حرکتی	دقت	روانی حرکتی	دقت	روانی حرکتی
۱-۱- محاسبه وزن پارچه و بافت آن	دقت	روانی حرکتی	دقت	روانی حرکتی	دقت	روانی حرکتی
۱-۲- تشخیص علل عیوب	شناختی	شناختی	تجزیه و تحلیل	شناختی	تجزیه و تحلیل	شناختی
۱-۳- تنظیم کشش	روانی حرکتی	روانی حرکتی	اجرای مستقل	روانی حرکتی	اجرای مستقل	روانی حرکتی
۱-۴- پیاده کردن نقشه بافت در ماشین	دقت	روانی حرکتی	اجرای مستقل	روانی حرکتی	اجرای مستقل	روانی حرکتی
۲- کار با ماشین گردبافت یک رو و دورو سیلندر	دقت	روانی حرکتی	دقت	روانی حرکتی	دقت	روانی حرکتی
۲-۱- ماشین یک سیلندر و دو سیلندر	دقت	روانی حرکتی	اجرای مستقل	روانی حرکتی	اجرای مستقل	روانی حرکتی
۲-۲- پیاده کردن طرح روی ماشین یک سیلندر و دو سیلندر	دقت	روانی حرکتی	اجرای مستقل	روانی حرکتی	اجرای مستقل	روانی حرکتی
۳- کار با ماشین جوراب بافی	دقت	روانی حرکتی	دقت	روانی حرکتی	دقت	روانی حرکتی
۳-۱- کار با ماشین قبطان بافی	دقت	روانی حرکتی	دقت	روانی حرکتی	دقت	روانی حرکتی
۳-۲- پیاده کردن نقشه های بافندگی تاری	دقت	روانی حرکتی	دقت	روانی حرکتی	دقت	روانی حرکتی
۳-۳- آماده کردن زنجیر طرح	دقت	روانی حرکتی	دقت	روانی حرکتی	دقت	روانی حرکتی
۳-۴- راه اندازی ماشین سیستم تاری	دقت	روانی حرکتی	دقت	روانی حرکتی	دقت	روانی حرکتی
۳-۵- تنظیم نقشه نخ	دقت	روانی حرکتی	دقت	روانی حرکتی	دقت	روانی حرکتی

ردیف	تعیین	شماره اعلام	تاریخ اعلام	اطلاع کننده	تاریخ موثر
------	-------	-------------	-------------	-------------	------------

جدول هدف - محتوی

هدف کلی: کار با ماشینهای بافتنی و آشنایی با مکانیزم آنها.

کد نوم:	تاریخ تهیه:	صفحه:	از:
نام درس:	کارگاه بافتنی چلغری	کد:	۰۰۱۱۱۲۵۱۴
پیش نیاز:	بافتنی چلغری	کد:
هم نیاز:	بافتنی چلغری	کد:

ردیف	تفسیر	جزء	هدف پایه کار	نشان
۱۴	۰۵۳۹۷۵	۰۱	۰۸	۰۶
۱۵	۰۵۳۹۷۶	۰۱	۰۹	۰۶
۱۶	۰۵۳۹۷۶	۰۱	۱۱	۰۶
۱۷	۰۵۳۹۷۶	۰۱	۰۹	۰۶
۱۸	۰۵۳۹۷۶	۰۱	۰۱	۰۶
۹۹	۰۵۳۹۷۶	۰۱	۰۱	۰۶
۹۹	۰۵۳۹۷۶	۰۱	۰۱	۰۶

تاریخ موثر	تغییر	شماره اعلام	تاریخ اعلام	تغییر	شماره اعلام	تاریخ اعلام	تغییر	شماره اعلام	تاریخ اعلام	تغییر	شماره اعلام	تاریخ اعلام
۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱
۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲
۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳	۳
۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷	۷

تغییرات (تجدید نظرهای) انجام شده (دش تجدید نظر آخر)



وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
وزارت آموزش و پرورش

۹- تنظیم پیش پارچه
۱۰- شناسایی عیوب و رفع آن
۱۱- اجرای طرح های متنوع
۱۲- بدست آوردن وزن پارچه
۱۳- راه اندازی ماشین نوار بافی
جمع ساعات
۲۸ ۲۸

زمان: نظری عملی جمع

کد: ۱	شاخه: فن و حرفه‌ای	تعداد واحد: ۲
کد: ۱	زمینه: صنعت	شرح واحد: نظری
کد: ۱۲	گروه: مواد	نیسالی پیشنهادی: ۰۳
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	ساعات در هفته: ۰۲
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	ساعات در نیمیسال: ۰۳۲

کد فرم:	تاریخ تهیه:	صفحه: ۱ از ۱
نام درس:	ماشین آلات رنگرزی *	کد:
پیش نیاز:		کد:
هم نیاز:		کد:

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تفصیل	جواب هدف	پارامتر	شکل	هدف کلی:
۰۱	۰۲۷۵۲	۰۱	۰۰	۰۰	پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می‌رود که: انواع ماشین آلات رنگرزی و مکانیزم عمل آنها را شرح دهد. عظرف رنگ اسپید آنها، بسبب ما بنوع گرم کردن، خروجی باب، جریان مایع بنوع و نحوه نگینری، تا تاکی انبساط را شرح دهد
۰۲	۰۲۷۵۲	۰۱	۰۰	۰۰	ماشین رنگرزی را با اجزای آن و نحوه عمل شرح دهد
۰۳	۰۲۷۵۲	۰۱	۰۰	۰۰	ماشین رنگرزی و منبع را شرح دهد
۰۴	۰۲۷۵۲	۰۱	۰۰	۰۰	ماشین رنگرزی نیم را شرح دهد
۰۵	۰۲۷۵۲	۰۱	۰۰	۰۰	ماشین رنگرزی جت را شرح دهد
۰۶	۰۲۷۵۲	۰۱	۰۰	۰۰	در مریک از ماشین های فوق جنس، ماشین آلات بنوع و کنترل و ما بنوع، عملگر و مریک از اجزای را توضیح دهد
۰۷	۰۲۷۵۲	۰۱	۰۰	۰۰	ماشین های رنگرزی مداوم را نام ببرد
۰۸	۰۲۷۵۲	۰۱	۰۰	۰۰	عملگر و دستگاه پد
۰۹	۰۲۷۵۲	۰۱	۰۰	۰۰	اجزای مختلف دستگاههای رنگرزی مداوم را شرح دهد
۱۰	۰۲۷۵۲	۰۱	۰۰	۰۰	انواع مختلف خشک کن ها را شرح دهد
۱۱	۰۲۷۵۲	۰۱	۰۰	۰۰	اجزای مختلف خشک کن ها و عملگر و مریک از آنها را شرح دهد
۹۹	۰۲۷۵۲	۹۹	۰۰	۰۰	
۹۹	۰۲۷۵۲	۹۹	۰۰	۰۰	

تغییرات (جدید نظر های) انجام شده
۱
۲
۳
۷۲ (نشن جدید نظر آخر)



تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام
			۴			۵		
			۶					

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	۲	مکان: واحد نظری
کد: ۱	زیننه: صنعت	۳	نوع واحد: نیمسال پیشنهادی
کد: ۱۲	گروه: مواد	۲	ساعات در هفته: ۲
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	۳۳	ساعات دروس: ۳۳
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی		ساعات دروس: ۳۳

کد فرم: ۱	صفحه: ۱	از: ۲
نام درس: *ریسندگی مدرن	تاریخ تهیه:	کد:
پیش نیاز: هم نیاز	ریسندگی مدرن	کد:
هم نیاز: هم نیاز		کد:

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تفسیر	حرف	هدف یادگیرنده	کار	نمط	مدت کل:
۱	۲۲۷۵۱	۰۱	ریسندگی چرخه‌های ریش دهد	پس از پایان این درس از فراگیری انتظار می‌رود که:	شناختی	درک و فهم
۲	۲۲۷۵۱	۰۱	مسیر الیاف را در قسمت مکانیزم تغذیه شرح دهد	شناختی	درک و فهم	
۳	۲۲۷۵۱	۰۱	قسمت بازکردن الیاف را بیان کند	شناختی	درک و فهم	
۴	۲۲۷۵۱	۰۱	نحوه انتقال الیاف توسط خارهای زیننه را شرح دهد	شناختی	درک و فهم	
۵	۲۲۷۵۱	۰۱	نحوه انتقال الیاف در کانال مو را شرح دهد	شناختی	درک و فهم	
۶	۲۲۷۵۱	۰۱	روش تشکیل حلقه الیاف را توضیح دهد	شناختی	درک و فهم	
۷	۲۲۷۵۱	۰۱	چگونگی حرکت انهای نخ پیر بند در چرخه ریش دهد	شناختی	درک و فهم	
۸	۲۲۷۵۱	۰۱	موقعیت الیاف را در داخل چرخه ریش توضیح دهد	شناختی	درک و فهم	
۹	۲۲۷۵۱	۰۱	نحوه ایجاد تاب را شرح دهد	شناختی	درک و فهم	
۱۰	۲۲۷۵۱	۰۱	کیفیت نخ چرخه‌های، عبور تناوبی، عدم بکری، نقاط نازک، کلفت، سبب ریش دهد	شناختی	درک و فهم	
۱۱	۲۲۷۵۱	۰۱	استحکام و سایش الیاف را شرح دهد	شناختی	درک و فهم	
۱۲	۲۲۷۵۱	۰۱	طرز قرار گرفتن الیاف را در نخ شرح دهد	شناختی	درک و فهم	
۱۳	۲۲۷۵۱	۰۱	روشهای ریسندگی جدید را بیان کند	شناختی	درک و فهم	
۱۴	۲۲۷۵۱	۰۱	ریسندگی الکترواستاتیکی را به همراه اصول کار و ویژگی‌های توضیح دهد	شناختی	درک و فهم	

تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تفسیر	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تفسیر
۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲

تغییرات (تجدید نظرهای) انجام شده در ۱۳۷۳ (دشن تجدید نظر آخر)



کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	نماد واحد: ۲
کد: ۱	رشته: صنعت	نوع واحد: نظری
کد: ۱۳	گروه: مواد	نیمسال پیشنهادی: ۰۳
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	ساعات در هفته: ۰۲
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	ساعات در نیمسال: ۰۳۲

کد فرم:	تاریخ تهیه:	صفحه: ۲ از ۲
نام درس:	رستندگی مدرن *	
پیش نیاز:		
هم نیاز:		
کد:		

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تغییر	هدف پایه کار	محتوی	تغییر	ردیف	تغییر	هدف پایه کار	محتوی
۱۴	۰۱	۰۱	پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می‌رود که: رستندگی گریزادی را به همراه اصول کار و ویژگی هاش شرح دهد	۰۱	۱۴	۰۱	۰۱	۰۱
۱۵	۰۱	۰۱	رستندگی اصطلاحی را شرح دهد	۰۱	۱۵	۰۱	۰۱	۰۱
۱۶	۰۱	۰۱	رستندگی Dref-2,3 را توضیح دهد	۰۱	۱۶	۰۱	۰۱	۰۱
۱۷	۰۱	۰۱	فرآیند تاب مجازی، اصول تاب مجازی و ایجاد تاب مجازی را شرح دهد	۰۱	۱۷	۰۱	۰۱	۰۱
۱۸	۰۱	۰۱	چگونگی برخوردالیاف به صفحه جداکننده و نشیر مسیر آن را شرح دهد	۰۱	۱۸	۰۱	۰۱	۰۱
۱۹	۰۱	۰۱	چگونگی برخورد آمدن الیاف کمر بندی را بیان کند	۰۱	۱۹	۰۱	۰۱	۰۱
۲۰	۰۱	۰۱	ساختمان فیرکی نخ این اندرا شرح دهد	۰۱	۲۰	۰۱	۰۱	۰۱
۲۱	۰۱	۰۱	کاربردهای نخ این اندرا بیان کند	۰۱	۲۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲۲	۰۱	۰۱	جنبه‌های اقتصادی رستندگی این اندرا را مغایه کند	۰۱	۲۲	۰۱	۰۱	۰۱
۲۳	۰۱	۰۱	محاسبات ماشین این اندرا را انجام دهد	۰۱	۲۳	۰۱	۰۱	۰۱
۲۴	۰۱	۰۱	عیوب نخ این اندر و روشهای جلوگیری از آنرا بیان کند	۰۱	۲۴	۰۱	۰۱	۰۱
۲۵	۰۱	۰۱	جمع ساعات	۰۱	۲۵	۰۱	۰۱	۰۱

تغییرات (تجدید نظر های) انجام شده
دیش تجدید نظر آخر ۷۴

تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تغییر	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تغییر
			۲				۲
			۵				۵
			۱				۱



کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای
کد: ۱	ژمنیه: صنعت
کد: ۱۳	گروه: مواد
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی

تعداد واحد:	۲
نوع واحد:	نظری
نیمسال پیشنهادی:	۰۳
ساعات در هفته:	۰۲
ساعات درسیال:	۰۳۲
کد کتاب:	۰۰۱۱۲۵۱۳۳۵
کد کتاب:	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
کد کتاب:	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

مدرک کلی: آشنایی فراگیر با روشهای مختلف چاپ کالاهای مصنوعی و مطلوب

جدول هدف - محتوی

ردیف	تفسیر	حرف	هدف پایه	کل	معدل	محتوا	حیطه	سطحه	روش و رمز محتوای آموزش	نظری	عملی	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تفسیر	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تفسیر	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تفسیر	
۱	۰۲۱۵۵۵	۰۱	۰۶	۰۱	۰۱	۰۱	شناختی	دانش	۶-۱- نسخه های چاپ با مواد رنگرزی دبیرس	۲	۱		اعلام کننده											
۲	۰۲۱۵۵۵	۰۱	۰۶	۰۱	۰۱	۰۱	شناختی	درک و فهم	۶-۲- تثبیت کالای چاپ شده	۲	۱		اعلام کننده											
۳	۰۲۱۵۵۵	۰۱	۰۶	۰۱	۰۱	۰۱	شناختی	دانش	۶-۳- روش شستشوی کالای تثبیت شده	۲	۱		اعلام کننده											
۴	۰۲۱۵۵۵	۰۱	۰۶	۰۱	۰۱	۰۱	شناختی	درک و فهم	۷-۱- چاپ کالای نایلون با مواد رنگرزی اسیدی	۲	۱		اعلام کننده											
۵	۰۲۱۵۵۵	۰۱	۰۷	۰۱	۰۱	۰۱	شناختی	دانش	۷-۱- نسخه چاپ با مواد رنگرزی اسیدی	۲	۱		اعلام کننده											
۶	۰۲۱۵۵۵	۰۱	۰۷	۰۱	۰۱	۰۱	شناختی	درک و فهم	۷-۲- تثبیت کالای چاپ شده	۲	۱		اعلام کننده											
۷	۰۲۱۵۵۵	۰۱	۰۷	۰۱	۰۱	۰۱	شناختی	دانش	۷-۳- روش شستشوی کالای تثبیت شده	۲	۱		اعلام کننده											
۸	۰۲۱۵۵۵	۰۱	۰۸	۰۱	۰۱	۰۱	شناختی	درک و فهم	۸-۱- چاپ کالای نایلون با مواد رنگرزی دبیرس	۲	۱		اعلام کننده											
۹	۰۲۱۵۵۵	۰۱	۰۸	۰۱	۰۱	۰۱	شناختی	دانش	۸-۱- نسخه چاپ کالای نایلون با مواد رنگرزی	۲	۱		اعلام کننده											
۱۰	۰۲۱۵۵۵	۰۱	۰۸	۰۱	۰۱	۰۱	شناختی	درک و فهم	۸-۲- تثبیت کالای چاپ شده	۲	۱		اعلام کننده											
۱۱	۰۲۱۵۵۵	۰۱	۰۸	۰۱	۰۱	۰۱	شناختی	دانش	۸-۳- روش شستشوی کالای تثبیت شده	۲	۱		اعلام کننده											
۱۲	۰۲۱۵۵۵	۰۱	۰۸	۰۱	۰۱	۰۱	شناختی	درک و فهم	۸-۴- چاپ برداشت روی نایلون	۲	۱		اعلام کننده											
۱۳	۰۲۱۵۵۵	۰۱	۰۹	۰۱	۰۱	۰۱	شناختی	درک و فهم	۹-۱- چاپ اگریلیک با مواد رنگرزی بازیک	۲	۱		اعلام کننده											
۱۴	۰۲۱۵۵۵	۰۱	۰۹	۰۱	۰۱	۰۱	شناختی	دانش	۹-۱- نسخه های چاپ اگریلیک با مواد رنگرزی بازیک	۲	۱		اعلام کننده											



تفسیرات (جدید نظر های) انجام شده
(دانش تجدید نظر آخر) ۷۲

جدول هدف - محتوی

کتاب: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای
کتاب: ۲	زمینه: صنعت
کتاب: ۱۳	گروه: مواد
کتاب: ۵	رشته: صنایع نساجی
کتاب: ۱	گرایش: صنایع نساجی

کتاب: ۱	تعداد واحد: ۲
کتاب: ۲	نوع واحد: نظری
کتاب: ۱۳	پیمان پیشنهادی: ۰.۲
کتاب: ۵	ساعات در هفته: ۰.۲
کتاب: ۱	ساعات در پیمان: ۰.۳۲

هدف کلی: آشنایی فراگیر با روشهای مختلف چاپ کالاهای مصنوعی و محیط

ردیف	تیم	جواب	هدف	نوع
۱	۲۱۵۵۷	۰.۲	۰.۹	۱۲
۲	۲۱۵۵۷	۰.۲	۰.۹	۱۲
۳	۲۱۵۵۷	۰.۳	۰.۹	۱۲
۴	۲۱۵۵۷	۰.۰	۱.۰	۱۲
۵	۲۱۵۵۷	۰.۱	۱.۰	۱۲
۶	۲۱۵۵۷	۰.۲	۱.۰	۱۲
۷	۲۱۵۵۷	۰.۴	۱.۰	۱۲
۸	۲۱۵۵۷	۰.۰	۱.۱	۱۲
۹	۲۱۵۵۷	۰.۱	۱.۱	۱۲
۱۰	۲۱۵۵۷	۰.۱	۱.۱	۱۲
۱۱	۲۱۵۵۷	۰.۲	۱.۱	۱۲
۱۲	۲۱۵۵۷	۰.۳	۱.۱	۱۲
۱۳	۲۱۵۵۷	۰.۵	۱.۱	۱۲
۱۴	۲۱۵۵۷	۰.۶	۱.۱	۱۲

ردیف	تیم	جواب	هدف	نوع
۱	۲۱	۲	۲	۲
۲	۲۱	۲	۲	۲
۳	۲۱	۲	۲	۲
۴	۲۱	۲	۲	۲
۵	۲۱	۲	۲	۲
۶	۲۱	۲	۲	۲
۷	۲۱	۲	۲	۲
۸	۲۱	۲	۲	۲
۹	۲۱	۲	۲	۲
۱۰	۲۱	۲	۲	۲
۱۱	۲۱	۲	۲	۲
۱۲	۲۱	۲	۲	۲
۱۳	۲۱	۲	۲	۲
۱۴	۲۱	۲	۲	۲
۱۵	۲۱	۲	۲	۲
۱۶	۲۱	۲	۲	۲
۱۷	۲۱	۲	۲	۲
۱۸	۲۱	۲	۲	۲
۱۹	۲۱	۲	۲	۲
۲۰	۲۱	۲	۲	۲
۲۱	۲۱	۲	۲	۲
۲۲	۲۱	۲	۲	۲
۲۳	۲۱	۲	۲	۲
۲۴	۲۱	۲	۲	۲
۲۵	۲۱	۲	۲	۲
۲۶	۲۱	۲	۲	۲
۲۷	۲۱	۲	۲	۲
۲۸	۲۱	۲	۲	۲
۲۹	۲۱	۲	۲	۲
۳۰	۲۱	۲	۲	۲
۳۱	۲۱	۲	۲	۲
۳۲	۲۱	۲	۲	۲
۳۳	۲۱	۲	۲	۲
۳۴	۲۱	۲	۲	۲
۳۵	۲۱	۲	۲	۲
۳۶	۲۱	۲	۲	۲
۳۷	۲۱	۲	۲	۲
۳۸	۲۱	۲	۲	۲
۳۹	۲۱	۲	۲	۲
۴۰	۲۱	۲	۲	۲
۴۱	۲۱	۲	۲	۲
۴۲	۲۱	۲	۲	۲
۴۳	۲۱	۲	۲	۲
۴۴	۲۱	۲	۲	۲
۴۵	۲۱	۲	۲	۲
۴۶	۲۱	۲	۲	۲
۴۷	۲۱	۲	۲	۲
۴۸	۲۱	۲	۲	۲
۴۹	۲۱	۲	۲	۲
۵۰	۲۱	۲	۲	۲
۵۱	۲۱	۲	۲	۲
۵۲	۲۱	۲	۲	۲
۵۳	۲۱	۲	۲	۲
۵۴	۲۱	۲	۲	۲
۵۵	۲۱	۲	۲	۲
۵۶	۲۱	۲	۲	۲
۵۷	۲۱	۲	۲	۲
۵۸	۲۱	۲	۲	۲
۵۹	۲۱	۲	۲	۲
۶۰	۲۱	۲	۲	۲
۶۱	۲۱	۲	۲	۲
۶۲	۲۱	۲	۲	۲
۶۳	۲۱	۲	۲	۲
۶۴	۲۱	۲	۲	۲
۶۵	۲۱	۲	۲	۲
۶۶	۲۱	۲	۲	۲
۶۷	۲۱	۲	۲	۲
۶۸	۲۱	۲	۲	۲
۶۹	۲۱	۲	۲	۲
۷۰	۲۱	۲	۲	۲
۷۱	۲۱	۲	۲	۲
۷۲	۲۱	۲	۲	۲
۷۳	۲۱	۲	۲	۲
۷۴	۲۱	۲	۲	۲
۷۵	۲۱	۲	۲	۲
۷۶	۲۱	۲	۲	۲
۷۷	۲۱	۲	۲	۲
۷۸	۲۱	۲	۲	۲
۷۹	۲۱	۲	۲	۲
۸۰	۲۱	۲	۲	۲
۸۱	۲۱	۲	۲	۲
۸۲	۲۱	۲	۲	۲
۸۳	۲۱	۲	۲	۲
۸۴	۲۱	۲	۲	۲
۸۵	۲۱	۲	۲	۲
۸۶	۲۱	۲	۲	۲
۸۷	۲۱	۲	۲	۲
۸۸	۲۱	۲	۲	۲
۸۹	۲۱	۲	۲	۲
۹۰	۲۱	۲	۲	۲
۹۱	۲۱	۲	۲	۲
۹۲	۲۱	۲	۲	۲
۹۳	۲۱	۲	۲	۲
۹۴	۲۱	۲	۲	۲
۹۵	۲۱	۲	۲	۲
۹۶	۲۱	۲	۲	۲
۹۷	۲۱	۲	۲	۲
۹۸	۲۱	۲	۲	۲
۹۹	۲۱	۲	۲	۲
۱۰۰	۲۱	۲	۲	۲



کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	تعداد واحد: ۲	نوع واحد: نظری	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۳	صفحه: ۵۰ از ۵۰	تاریخ تهیه: ...	کد فرم: ...
کد: ۱	زبینه: صنعت	نوع واحد: نیمسال پیشنهادی	نیمسال پیشنهادی: ۰۲	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	صفحه: ...	تاریخ تهیه: ...	نام درس: چاپ کالای نساجی
کد: ۱۲	گروه: مراد	نوع واحد: ساعات در هفته	ساعات در هفته: ۰۲	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	صفحه: ...	تاریخ تهیه: ...	پیش نیاز: علوم الحاق
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	نوع واحد: ساعات در نیمسال	ساعات در نیمسال: ۰۳۲	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	صفحه: ...	تاریخ تهیه: ...	مسم نیاز: ...
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی						

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تقسیم	شماره اعلام	تاریخ اعلام	اعلام کننده	تاریخ موثر	تقسیم	شماره اعلام	تاریخ اعلام	اعلام کننده	تاریخ موثر	ردیف	تقسیم	شماره اعلام	تاریخ اعلام	اعلام کننده	تاریخ موثر
۱	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۲	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۲	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۲	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۳	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۳	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۳	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۴	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۴	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۴	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۵	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۵	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۵	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۶	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۶	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۶	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۷	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۷	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۷	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۸	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۸	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۸	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۹	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۹	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۹	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۱۰	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱۰	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱۰	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۱۱	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱۱	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۱۲	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱۲	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱۲	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۱۳	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱۳	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱۳	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۱۴	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱۴	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱۴	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۱۵	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱۵	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱۵	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۱۶	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱۶	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱۶	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۱۷	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱۷	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱۷	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۱۸	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱۸	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱۸	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۱۹	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱۹	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۱۹	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۲۰	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۲۰	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۲۰	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۲۱	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۲۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۲۱	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۲۲	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۲۲	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۲۲	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰
۲۳	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۲۳	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰	۲۳	۱	۱۷	۱۴	۰۱	۲۱۵۶۰



تغییرات (جدید نظرهای) انجام شده
تغییرات (جدید نظرهای) انجام شده (۷۹)

۱. کد:	شاخه: فنی و حرفه‌ای
۱. کد:	زبینه: صنعت
۱۲. کد:	گروه: مواد
۰۵. کد:	رشته: صنایع نساجی
۰۱. کد:	گرایش: صنایع نساجی

تعداد واحد:	۰۳
نوع واحد:	نظری
نیمسال پیشنهادی:	۰۳
ساعات در هفته:	۰۲
ساعات در نیمسال:	۳۸

کد فرم: از ۲ ۱ صفحه:
 نام درس: شیمی مواد رنگرزی و کنترل رنگ *
 پیش نیاز: شیمی آلی
 هم نیاز: هم نیاز

جمهوری اسلامی ایران
 وزارت آموزش و پرورش
 نظام جدید آموزش متوسطه

هدف کلی:

هدف - محتوی جدول

کد فرم	هدف پایه‌ای	هدف	تغییر	دفعه	تغییر	شماره اعلام	تاریخ اعلام	تغییر	شماره اعلام	تاریخ موثر	حیطه	سطح	روش و ریز محتوای آموزش	زمان	نظری	عملی	جمع
۰۳۷۷۸	۰۰	۰۱	۰۰	۰۳	۰۰	۰۳۷۷۸	۰۳	۰۰	۰۳۷۷۸	۰۳	شناختی	درک و فهم	۱- مواد خام اولیه، واسطه، رنگرزی ۲- منابع مواد خام و مواد اولیه حاصل از آن ۳- کاربرد واکنش های تهیه مواد واسطه	۱	۰۳	۰۰	۰۳
۰۳۷۷۸	۰۰	۰۱	۰۰	۰۳	۰۰	۰۳۷۷۸	۰۳	۰۰	۰۳۷۷۸	۰۳	شناختی	درک و فهم	۴- سنتز برخی از مواد واسطه مهم ۵- طبقه بندی مواد رنگرزی نساجی	۲	۰۳	۰۰	۰۳
۰۳۷۷۸	۰۰	۰۱	۰۰	۰۳	۰۰	۰۳۷۷۸	۰۳	۰۰	۰۳۷۷۸	۰۳	شناختی	درک و فهم	۶- ساختار شیمیایی مواد رنگرزی محلول در آب ۷- ساختار شیمیایی مواد رنگرزی نامحلول در آب	۳	۰۳	۰۰	۰۳
۰۳۷۷۸	۰۰	۰۱	۰۰	۰۳	۰۰	۰۳۷۷۸	۰۳	۰۰	۰۳۷۷۸	۰۳	شناختی	درک و فهم	۸- مواد رنگرزی آرزو ۹- مواد رنگرزی آنتر اکویرنی	۴	۰۳	۰۰	۰۳
۰۳۷۷۸	۰۰	۰۱	۰۰	۰۳	۰۰	۰۳۷۷۸	۰۳	۰۰	۰۳۷۷۸	۰۳	شناختی	درک و فهم	۱۰- مواد رنگرزی تری آری متان ۱۱- مواد رنگرزی ایندیگو تیدو ایندیگو رانش ده	۵	۰۳	۰۰	۰۳
۰۳۷۷۸	۰۰	۰۱	۰۰	۰۳	۰۰	۰۳۷۷۸	۰۳	۰۰	۰۳۷۷۸	۰۳	شناختی	درک و فهم	۱۲- تعریف رنگ ۱۳- ارتباط رنگ با طول موج	۶	۰۳	۰۰	۰۳
۰۳۷۷۸	۰۰	۰۱	۰۰	۰۳	۰۰	۰۳۷۷۸	۰۳	۰۰	۰۳۷۷۸	۰۳	شناختی	درک و فهم		۷	۰۳	۰۰	۰۳

تغییرات (تجدید نظرهایی) انجام شده
 (تشن تجدید نظر آخر) ۸۰

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	۲	تعداد واحد:
کد: ۱	زمینه: صنعت	توسعه و واحد:	توسعه و واحد:
کد: ۱۳	گروه: مواد	توسعه و واحد:	توسعه و واحد:
کد: ۵	رشته: صنایع نساجی	توسعه و واحد:	توسعه و واحد:
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	توسعه و واحد:	توسعه و واحد:

کد فرم:	تاریخ تهیه:	صفحه: ۱ از ۲
نام درس:	اصول سرپرستی	کد فرم: ۰۰۱۱۲۵۱۳۴
پیش نیاز:		کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
هم نیاز:		کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

هدف کلی: فراگیری پس از پایان این واحد درسی توانایی کنترل کیفیت کار، سفارش دادن قطعات و اصول سرپرستی را بدست می‌آورد

جدول هدف - محتوی

ردیف	تقسیم	جواب هدف	بار آزمون	هدفهای رفتاری	حیطه	سطحه	روش و زیرمحتوای آموزش	تشریح	تاریخ موثر	شماره اعلام کننده	تاریخ اعلام	تاریخ موثر	شماره اعلام کننده	تاریخ موثر	شماره اعلام کننده	تاریخ موثر	
۰۰۱	۰۰	۰۱	۱۶	۰۲	شناختی	کاربرد	۱- اصول زمانبندی کارها و زمان سنجی انجام کار - روشهای کاری - وظایف شغلی - اصول تقسیم کار بین افراد	پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می‌رود که: ۱- سرپرست و نگهباناری دستگاهها را زمانبندی کند. - با توجه به وظایف شغلی کارهای مختلف را بین افراد تحت سرپرستی تقسیم و زمان بندی کند.	شناختی	کاربرد	۲- قطعات و ابزار لازم را سفارش دهد.	۰۲	۰۳	۰۲	۰۳	۰۰	۰۵۳۳۱۱
۰۰۲	۰۰	۰۱	۱۶	۰۲	شناختی	کاربرد	۲- اصول ابزار داری - فرم سفارش قطعات اصول سفارش دادن قطعات و ابزار کار (سراسر اصل اداری و زمان بندی)	۲- کیفیت کار انجام شده را کنترل کند.	شناختی	کاربرد	۳- کیفیت کار ابزار و وسائل کار را کنترل کند.	۰۲	۰۳	۰۲	۰۳	۰۰	۰۵۳۳۱۱
۰۰۳	۰۱	۰۳	۱۶	۰۲	روانی حرکتی	ارزش گذاری	۳- اصول بررسی استهلاک ابزار و وسائل کار - اصول کنترل - روشهای کنترل کیفیت قطعات	۳- کیفیت ابزار و وسائل کار را کنترل کند.	روانی حرکتی	ارزش گذاری	۴- با توجه به شرایط روحی و جسمی کارگران با آنها رابطه صحیح برقرار کند.	۰۲	۰۳	۰۲	۰۳	۰۰	۰۵۳۳۱۱
۰۰۴	۰۰	۰۴	۱۶	۰۲	عاطفی	کاربرد	۴- روشهای برخورد با کارگران - احتیاجات روحی کارگر در رابطه با سن موقعیت زمان و مکان - اصول اقتصادی اسلام در رابطه با کارگر	۴- با توجه به شرایط روحی و جسمی کارگران با آنها رابطه صحیح برقرار کند.	عاطفی	کاربرد	۴- با توجه به شرایط روحی و جسمی کارگران با آنها رابطه صحیح برقرار کند.	۰۲	۰۳	۰۲	۰۳	۰۰	۰۵۳۳۱۱
۰۰۵	۰۱	۰۴	۱۶	۰۲	شناختی	کاربرد	۵- آئین نامه‌ها و قوانین کاری در رابطه با دستمزده - بیمه های کاری - سند یگانگی کاری - تعطیلات و مرخصی ها محدودیتهای کار در رابطه با سن و جنس و شرایط جسمی کارگر	۵- آئین نامه ها و قوانین کاری را در رابطه با دستمزده بیمه های کاری سند یگانگی کاری، تعطیلات و مرخصیها، محدودیتهای کار در رابطه با سن و جنس و شرایط جسمی کارگر و شرایط محیط کار را بیان کند.	شناختی	کاربرد	۵- آئین نامه ها و قوانین کاری را در رابطه با دستمزده بیمه های کاری سند یگانگی کاری، تعطیلات و مرخصیها، محدودیتهای کار در رابطه با سن و جنس و شرایط جسمی کارگر و شرایط محیط کار را بیان کند.	۰۲	۰۳	۰۲	۰۳	۰۰	۰۵۳۳۱۱



تاریخ موثر	اعلام کننده	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تقسیم	تاریخ موثر	اعلام کننده	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تقسیم	تاریخ موثر	اعلام کننده	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تقسیم	تاریخ موثر	اعلام کننده	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تقسیم	
				۲					۱					۲						۳

تغییرات (تجدید نظرهای) انجام شده ۱۳۹۷
(رشد تجدید نظر آخر) ۸۲

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	تعداد واحد: ۲
کد: ۱	زیرشاخه: صنعت	نوع واحد: نظری
کد: ۱۲	گروه: مواد	نیمسال پیشنهادی: ۴
کد: ۵	رشته: صنایع نساجی	ساعات در هفته: ۲
کد: ۱	گرایش: صنایع نساجی	ساعات در نیمسال: ۳۲

کد فرم: ۲	صفحه: ۲	از: ۲
نام درس: اصول سرپرستی	تاریخ تهیه: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۴	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۴
پیش نیاز: هم نیاز		کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
کد فرم: ۲	تاریخ تهیه: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تغییر	جواب هدف با بار آفر ۳۰	هدفهای رفتاری	حیطه	سطحه	نظری عملی	جمع
۱	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۱	۰۶	۰۳	۰۳	۰۳
۲	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۲	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۳	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۴	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۵	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۶	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۷	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۸	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۹	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۱۰	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۱۱	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۱۲	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۱۳	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۱۴	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۱۵	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۱۶	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۱۷	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۱۸	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۱۹	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۲۰	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۲۱	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۲۲	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۲۳	۰۲۳۲۲	۰۰	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳



تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تغییر	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تغییر
۱۳۸۳	۱۳۸۳	۱۳۸۳	۱	۱۳۸۳	۱۳۸۳	۱۳۸۳	۱
۱۳۸۳	۱۳۸۳	۱۳۸۳	۲	۱۳۸۳	۱۳۸۳	۱۳۸۳	۲
۱۳۸۳	۱۳۸۳	۱۳۸۳	۳	۱۳۸۳	۱۳۸۳	۱۳۸۳	۳

تغییرات (تجدید نظرهای) انجام شده
(رشد تجدید نظر آخر) ۸۳

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	مکان: واحد ۲	نوع واحد: عملی نظری	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۸	صفحه: ۲	تاریخ تهیه: کار آفرینی و پروژه *	کد فرم: نام درس: پیش نیاز: هم نیاز
کد: ۱	زبانه: صنعت	۲	نیسمال پیشه‌وادی: ۰۴	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	کتابخانه: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	تیم: کار آفرینی و پروژه *	کتابخانه: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
کد: ۱۳	گروه: مواد	۰۴	ساعات در هفته: ۰۴	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	کتابخانه: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	تیم: کار آفرینی و پروژه *	کتابخانه: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	۰۴	ساعات درنیمسال: ۰۴	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	کتابخانه: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	تیم: کار آفرینی و پروژه *	کتابخانه: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	۰۴	ساعات درنیمسال: ۰۴	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	کتابخانه: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	تیم: کار آفرینی و پروژه *	کتابخانه: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

هدف کلی: یادگذاختن این درس فراگیر با نحوه فعالیت شرکت‌ها و مراکز تولیدی و خدماتی آشنا شود و اطلاعات لازم جهت تأمین و اداره یک واحد تولیدی را بدست می‌آورد

ردیف	شرح هدف پایه اول	شرح هدف پایه اول	شرح هدف پایه اول	شرح هدف پایه اول	شرح هدف پایه اول	شرح هدف پایه اول	شرح هدف پایه اول	شرح هدف پایه اول	شرح هدف پایه اول
۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲
۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴
۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵
۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶
۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷
۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸
۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹
۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰
۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱
۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲
۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳

تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر
تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر
تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر
تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر
تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر	تاریخ موثر



تغییرات (تجدید نظرهای) انجام شده
(تغییرات) (تجدید نظر نظر آخر) ۸۴

۱. کد:	شاخه: فنی و حرفه‌ای	تعداد واحد:	۲
۲. کد:	زمینه: صنعت	نوع واحد:	عملی نظری
۳. کد:	گروه: مواد	نیمسال پیشنهادی:	۰۴
۴. کد:	رشته: صنایع نساجی	ساعات در هفته:	۰۴
۵. کد:	گرایش: صنایع نساجی	ساعات در نیمسال:	۰۶۴

کد فرم:	تاریخ تهیه:	صفحه:	۲ از ۲
نام درس:	کار آفرینی و پرورش *	کد:	۰۰۱۱۱۲۵۱۴۸
پیش نیاز:	ترآمحر	کد:	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
هم نیاز:		کد:	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

هدف کلی: با گذراندن این درس فراگیر با نحوه فعالیت شرکت‌ها و مراکز تولیدی ... خدماتی آشنا می‌شود و اطلاعات لازم جهت تأمین و اداره یک واحد تولیدی را بدست می‌آورد

جدول هدف - محتوی

ردیف	تعیین	جزء	هدف پایه	کلاس	هدفهای رفتاری	حیطه	سطحه	روش و ابزار محتوای آموزش	نظری	عملی	جمع
۱	۲۳۷۶	۱۴	۰۰	۰۰	پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می‌رود که: ۱۴- محاسبات مالی شرکت فرضی را ارائه کند.	شناختی	درک و فهم	۱۴- محاسبات مالی شرکتها	۱۴		۲۴
۲	۲۳۷۶	۱۵	۰۰	۰۰	۱۵- محاسبات فنی لازم را انجام دهد.	روانی حرکتی	اجرای مستقل	۱۵- محاسبات فنی و تکسین شرکتها	۱۵		۲۴
۳	۲۳۷۶	۱۶	۰۰	۰۰	۱۶- نقشه‌های مربوط به نصب تجهیزات را تهیه نماید.	روانی حرکتی	اجرای مستقل	۱۶- نقشه‌های نصب تجهیزات	۱۶		۲۴
۴	۲۳۷۶	۱۷	۰۰	۰۰	۱۷- در حضور دانشجو زبان و استاد را ضعیف از طرح تهیه شده دفاع نماید.	روانی حرکتی	اجرای مستقل	۱۷- چگونگی ارائه مطالب و سمینارها	۱۷		۲۴
۵	۲۳۷۶	۱۸	۰۰	۰۰	۱۸- به پرسش‌های اجتمالی حاضرین پاسخ گوید.	عاطفی	واکنش	۱۸- روشهای پاسخ به سئوالات و مشکلات	۱۸		۲۴
۶	۲۳۷۶	۱۹	۰۰	۰۰	۱۹- اشکالات موجود در طرح را رفع نماید.	شناختی	کاربرد	۱۹- روشهای رفع مشکلات و تنگناها	۱۹		۲۴
۷	۲۳۷۶	۲۰	۰۰	۰۰	۲۰- طرح نهایی مدون شده را جهت اجرا ارائه نماید.	شناختی	کاربرد	۲۰- تهیه طرح نهایی و ارائه آن	۲۰		۲۴



تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تعیین	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تعیین
			۲				۲
			۵				۵
			۱				۱

تغییرات (تجدید نظرهای) انجام شده
تغییرات (تجدید نظر آخر) ۸۵

کلاس: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	نماد واحد: ۲
کلاس: ۱	زیمین: صنعت	سبع واحد: عملی
کلاس: ۱۲	گروه: مواد	نیمسال پیشنهادی: ۴
کلاس: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	ساعات در هفته: ۰۰
کلاس: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	ساعات در نیمسال: ۲۴۰

کد فرم: ۱	صفحه: ۱	تاریخ تهیه: *	کارآموزی: *	نام درس: پیش نیاز
			بمدارگرداندن ۵۰ واحد	پیش نیاز: هم نیاز
				کلاس: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	آشپز	نوع هدف	نوع آشنایی	هدف	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تفسیر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تفسیر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تاریخ موثر
۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲	۰۲
۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳	۰۳
۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴	۰۴
۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵	۰۵
۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶	۰۶
۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷	۰۷
۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸	۰۸
۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹	۰۹
۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰
۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱	۱۱
۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲	۱۲
۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳
۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴
۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵
۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶
۱۷	۱۷	۱۷	۱۷	۱۷	۱۷	۱۷	۱۷	۱۷	۱۷	۱۷	۱۷	۱۷	۱۷
۱۸	۱۸	۱۸	۱۸	۱۸	۱۸	۱۸	۱۸	۱۸	۱۸	۱۸	۱۸	۱۸	۱۸
۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹
۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰



تفسیرات (تجدید نظر و های) انجام شده ۸۷
(تشیخ تجدید نظر آخر) ۲

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای
کد: ۲	رشته: صنعت
کد: ۱۲	گروه: مواد
کد: ۵	رشته: صنایع نساجی
کد: ۱	گرایش: صنایع نساجی

کد فرم:	۳۱
صفحه:	۱ از ۱
تاریخ تهیه:	
کارگاه چاپ کالای نساجی *	
نام درس:	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۱۹
پیش نیاز:	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
هم نیاز:	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
چاپ کالای نساجی	

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

هدف کلی: چاپ ابزارآلاتهای نساجی طبیعی را با مواد رنگزای مختلف و بررسی اثر مواد و شرایط را در کالای نهایی بررسی کند.

جدول هدف - محتوی

ردیف	تقسیم	حوزه	هدف پایه	کل	محل
۱	۱	۰۱	۰۱	۰۰	۱۳
۲	۱	۰۲	۰۲	۰۰	۱۳
۳	۱	۰۳	۰۳	۰۰	۱۳
۴	۱	۰۴	۰۴	۰۰	۱۳
۵	۱	۰۵	۰۵	۰۰	۱۳
۶	۱	۰۶	۰۶	۰۰	۱۳
۷	۱	۰۷	۰۷	۰۰	۱۳
۸	۱	۰۸	۰۸	۰۰	۱۴
۹	۱	۰۹	۰۹	۰۰	۱۴
۱۰	۱	۱۰	۱۰	۰۰	۱۴
۱۱	۱	۱۱	۱۱	۰۰	۱۴
۱۲	۱	۱۲	۱۲	۰۰	۱۴



تصاویر: ۱- طراحی ۲- تهیه قالب و تورکنی ۳- حساس کنی ۴- نور دادن ۵- ظاهر کردن و روشن ۶- سمت کردن شابلون ۷- پاک کردن شابلون ۸- چاپ سلولوز با مواد رنگزای راکتور ۹- چاپ سلولوز با مواد رنگزای خمی ۱۰- چاپ سلولوز با مواد رنگزای خمی محلول ۱۱- چاپ سلولوز با مواد رنگزای آرزونیک ۱۲- چاپ سلولوز با پیگمنت

تغییرات (تجدید نظرهای) انجام شده ۸۷ (دانش تجدید نظر آخر) ۲
تغییرات (تجدید نظرهای) انجام شده ۸۷ (دانش تجدید نظر آخر) ۲
تغییرات (تجدید نظرهای) انجام شده ۸۷ (دانش تجدید نظر آخر) ۲

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای
کد: ۱	زمینه: صنعت
کد: ۱۲	گروه: مواد
کد: ۵	رشته: صنایع نساجی
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی

کد واحد: ۱	نوع واحد: عملی
کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۲	پیمان پیشنهادی: ۰۲
کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	ساعات در هفته: ۰۳
کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	ساعات در ترمینال: ۰۳۸

کد فرم: ۱	صفحه: ۱
تاریخ تهیه: ۱۳۹۸	کارگاه ریسندگی الیاف بلند
نام درس: پیش نیاز	ریسندگی الیاف بلند
مهم نیاز: ۱	

هدف کلی: کار با ماشینهای ریسندگی پشمی - فاستونی و نیمه فاستونی و آشنایی با مکانیزم آنها

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تعیین	حرف	هدف پایه‌گذار	نشان
۰۳۹۸۶	۰۲	۰۱	۰۱	۰۰
۰۳۹۸۶	۰۲	۰۱	۰۲	۰۰
۰۳۹۸۶	۰۲	۰۱	۰۳	۰۰
۰۳۹۸۶	۰۲	۰۱	۰۴	۰۰
۰۳۹۸۶	۰۲	۰۱	۰۵	۰۰
۰۳۹۸۷	۰۲	۰۱	۰۶	۰۰
۰۳۹۸۷	۰۲	۰۱	۰۷	۰۰
۰۳۹۸۷	۰۲	۰۱	۰۸	۰۰
۰۳۹۸۷	۰۲	۰۱	۰۹	۰۰
۰۳۹۸۸	۰۲	۰۱	۱۰	۰۰
۰۳۹۸۸	۰۲	۰۱	۱۱	۰۰
۰۳۹۸۸	۰۲	۰۱	۱۲	۰۰

تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تعیین	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تعیین	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تعیین
۱۳۹۸	۱۳۹۸	۱۳۹۸	۱۳۹۸	۱۳۹۸	۱۳۹۸	۱۳۹۸	۱۳۹۸	۱۳۹۸	۱۳۹۸	۱۳۹۸	۱۳۹۸

نشیانات (تجدید نظرهای) انجام شده اعلام
نشیانات (تجدید نظر آخر)



کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	تعداد واحد: ۲
کد: ۲	زبانه: صنعت	نوع واحد: نظری
کد: ۱۲	گروه: مواد	نیمسال پیشنهادی: ۳
کد: ۵	رشته: صنایع نساجی	ساعات در هفته: ۲
کد: ۱	گرایش: صنایع نساجی	ساعات در نیمسال: ۳۲

کد درس: ۲۱۰۱۰۱۰۱	نام درس: تکسچر ایزرینگ*	نوع واحد: نظری	نیمسال پیشنهادی: ۳	ساعات در هفته: ۲	ساعات در نیمسال: ۳۲
پیش نیاز: هم نیاز	علم الیاف	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	شماره	هدف	نوع	هدف	نوع	هدف	نوع	هدف	نوع	هدف	نوع
۱	۱	آشنایی با تکسچر ایزرینگ	درک و فهم	شناختی	پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می‌رود که: با تکسچر ایزرینگ آشنا شود	۰۰	۰۱	۰۰	۰۱	۰۰	۰۱
۲	۱	تقسیم بندی روش های مختلف تکسچر ایزرینگ	درک و فهم	شناختی	تقسیم بندی روش های مختلف تکسچر ایزرینگ را شرح دهد	۰۰	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۳	۱	تعیین پارامترهای استرچ، است و حجم	درک و فهم	شناختی	پارامترهای استرچ، است و حجم را تعیین کند	۰۰	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۴	۱	قدرت عایق بندی گرمایی پوشاک	درک و فهم	شناختی	قدرت عایق بندی گرمایی پوشاک را شرح دهد	۰۰	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۵	۱	خواص گرمایی الیاف	درک و فهم	شناختی	خواص گرمایی الیاف، دمای ذوب، قابلیت انقباض الیاف را شرح دهد	۰۰	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۶	۱	نحوه تولید نخ های استرچ و است	درک و فهم	شناختی	نحوه تولید نخ های استرچ و است را شرح دهد	۰۰	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۷	۱	ماشین آلات تولید نخ های استرچ و است	درک و فهم	شناختی	ماشین آلات تولید نخ های استرچ و است را شرح دهد	۰۰	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۸	۱	جنبه تر اگسی و خواص	درک و فهم	شناختی	جنبه تر اگسی، خواص و کاربرد نخ های جنبه تر اگسی را شرح دهد	۰۰	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۹	۱	تکسچر ایزرینگ توسط قاب حقیقی	درک و فهم	شناختی	تکسچر ایزرینگ توسط قاب حقیقی را شرح دهد	۰۰	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۰	۱	تکسچر ایزرینگ توسط قاب مجازی	درک و فهم	شناختی	تکسچر ایزرینگ توسط قاب مجازی را شرح دهد	۰۰	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۱	۱	کاربرد عمل دوک های سوزنی و اصطلاحاتی	درک و فهم	شناختی	کاربرد عمل دوک های سوزنی و اصطلاحاتی را شرح دهد	۰۰	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۲	۱	واحد تاب دهنده اصطلاحاتی پوشش	درک و فهم	شناختی	واحد تاب دهنده اصطلاحاتی پوشش را شرح دهد	۰۰	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱
۱۳	۱	واحد های تاب دهنده اصطلاحاتی تکسچر	درک و فهم	شناختی	واحد های تاب دهنده اصطلاحاتی تکسچر را شرح دهد	۰۰	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱	۰۱

تغییرات (نجدب نظرهای انجام شده)	۱	تغییر	شماره اعلام	تاریخ اعلام	اطلاعات گذشته	تغییر	شماره اعلام	تاریخ اعلام	اطلاعات گذشته	تاریخ موثر
تغییرات (نجدب نظرهای انجام شده)	۲	تغییر	شماره اعلام	تاریخ اعلام	اطلاعات گذشته	تغییر	شماره اعلام	تاریخ اعلام	اطلاعات گذشته	تاریخ موثر
تغییرات (نجدب نظرهای انجام شده)	۳	تغییر	شماره اعلام	تاریخ اعلام	اطلاعات گذشته	تغییر	شماره اعلام	تاریخ اعلام	اطلاعات گذشته	تاریخ موثر



تغییرات (نجدب نظرهای انجام شده) ۹۳
(نسخ تجدید نظر آخر)

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	تعداد واحد: ۲
کد: ۱	زیمینه: صنعت	شرح واحد: نظری
کد: ۱۲	گروه: مواد	تیمسان پیشنهادی: ۰۳
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	ساعات در هفته: ۰۲
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	ساعات در ترمینال: ۰۳۲

کد فرم:	تاریخ تهیه:	صفحه: ۲ از ۲
نام درس:	تکسجور ایزینگ *	
پیش نیاز:	علوم پایه	
مسم نیاز:		
کد:		

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تقسیم	جزء هدف	پارامتر	مقیاس	هدف	محتوی
۱	۱	۱۳	۰۱	۰۰	۰۰	پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می‌رود که:
۲	۱	۱۴	۰۱	۰۰	۰۰	منطقه حوزاتی اولیه در تولید نخ های تکسجوره شده را شرح دهد
۳	۱	۱۵	۰۱	۰۰	۰۰	منطقه سر وگندم در تولید نخ های تکسجوره شده را شرح دهد
۴	۱	۱۶	۰۱	۰۰	۰۰	منطقه حوزاتی ثانویه در تولید نخ های تکسجوره شده را شرح دهد
۵	۱	۱۷	۰۱	۰۰	۰۰	عمل و شرح روغن های کفلی اضافه شده به نخ های تکسجوره شده را شرح دهد
۶	۱	۱۸	۰۱	۰۰	۰۰	روش های کاهش صدای ناشی از آلات تکسجور ایزینگ دهد
۷	۱	۹۹	۰۱	۰۰	۰۰	روندهای کاهش صدای ناشی از آلات تکسجور ایزینگ را شرح دهد
۸	۱	۹۹	۰۱	۰۰	۰۰	جمع ساعات



تاریخ موثر	تاریخ اعلام کننده	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تقسیم	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تقسیم	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تقسیم

تغییرات (جدید نظر های) انجام شده شده
نشان تحدید نظر آخری) ۹۴

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای
کد: ۱	زمینه: صنعت
کد: ۱۲	گروه: مواد
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی

تعداد واحد:	۲
نوع واحد:	نظری
نیمسال پیشنهادی:	۳
ساعات در هفته:	۰۲
ساعات در نیمسال:	۰۳۲
کد:	۰۰۱۱۱۲۵۱۲۳
کد:	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
کد:	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

کد فرم: از ۱ صفحه: ۱
 تاریخ تهیه:
 بهداشت و ایمنی
 نام درس:
 پیش نیاز:
 هم نیاز:
 جمهوری اسلامی ایران
 وزارت آموزش و پرورش
 نظام جدید آموزش متوسطه

هدف کلی: آشنایی فراگیر با اصول بهداشت و ایمنی در محل کار

جدول هدف - محتوی

ردیف	تعیین	نوع هدف	هدف پایه	محتوی
۱	۲۱۵۳۷	۰۱	۰۰	پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می رود که: بهداشت کار و مدهای آزارناک را معرفی کند
۲	۲۱۵۳۷	۰۲	۰۰	بیماریهای شغلی را معرفی و تقسیم بندی کند
۳	۲۱۵۳۷	۰۳	۰۰	اصول ایمنی در ماشینها را توضیح کند
۴	۲۱۵۳۷	۰۴	۰۰	آتش سوزی و طرق مبارزه با آن را توضیح دهد
۵	۲۱۵۳۷	۰۱	۰۰	احتراق و آتش را معرفی کند
۶	۲۱۵۳۷	۰۲	۰۰	انواع آتش سوزی را معرفی کند
۷	۲۱۵۳۷	۰۳	۰۰	عوامل ایجاد کننده آتش را توضیح دهد
۸	۲۱۵۳۷	۰۴	۰۰	مشخصات عوامل تولید کننده آتش سوزی را توضیح دهد
۹	۲۱۵۳۷	۰۵	۰۰	انتقال حرارت را معرفی کند
۱۰	۲۱۵۳۷	۰۶	۰۰	روشهای مبارزه با حریق را توضیح دهد
۱۱	۲۱۵۳۷	۰۷	۰۰	نحوه نگهداری مواد قابل اشتعال را توضیح دهد
۱۲	۲۱۵۳۸	۰۱	۰۰	ویژگیهای گازهای فشرده یا گازهای مایع را توضیح دهد
۱۳	۲۱۵۳۸	۰۱	۰۰	خطرات ناشی از نیروی برق را توضیح دهد
۱۴	۲۱۵۳۸	۰۲	۰۰	نحوه پیشگیری از خطرات ناشی از نیروی برق را توضیح دهد
۱۵	۲۱۵۳۸	۰۳	۰۰	اثرات بیولوژیکی جریان برق شرح دهد



زمان	روفس و ریز محتوای آموزشی	مقطع	حیطه	تعیین	اعلام کننده
۱	۱- بهداشت کار و تعریف آن	درک و فهم	شناختی	۲	اعلام کننده
۲	۲- بیماریهای شغلی	درک و فهم	شناختی	۵	اعلام کننده
۳	۳- اصول ایمنی در ماشینها	درک و فهم	شناختی	۱	اعلام کننده
۴	۴- آتش سوزی و طرق مبارزه با آن	درک و فهم	شناختی	۲	اعلام کننده
۵	۵- ۱- احتراق و آتش	دانش	شناختی	۵	اعلام کننده
۶	۶- ۲- انواع آتش سوزی	دانش	شناختی	۱	اعلام کننده
۷	۷- ۳- عوامل ایجاد آتش سوزی	درک و فهم	شناختی	۲	اعلام کننده
۸	۸- ۴- عوامل تولید آتش سوزی	درک و فهم	شناختی	۵	اعلام کننده
۹	۹- ۵- انتقال حرارت	درک و فهم	شناختی	۱	اعلام کننده
۱۰	۱۰- ۶- روشهای مبارزه با حریق	درک و فهم	شناختی	۲	اعلام کننده
۱۱	۱۱- ۷- نحوه نگهداری مواد قابل اشتعال	درک و فهم	شناختی	۵	اعلام کننده
۱۲	۱۲- ۸- ویژگیهای گازهای فشرده	درک و فهم	شناختی	۱	اعلام کننده
۱۳	۱۳- ۹- خطرات ناشی از نیروی برق	درک و فهم	شناختی	۲	اعلام کننده
۱۴	۱۴- ۱۰- نحوه پیشگیری از خطرات ناشی از نیروی برق	درک و فهم	شناختی	۵	اعلام کننده
۱۵	۱۵- ۱۱- اثرات بیولوژیکی جریان برق	دانش	شناختی	۱	اعلام کننده

تغییرات (جدید بنظرهای) انجام شده
 ۹۵ (تشدید نظر آخر)

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای	۲	تعداد واحد:
کد: ۱	زبینه: صنعت	نظری	شرح واحد:
کد: ۱۳	گروه: مواد	۳	نیسمل پیشنهادی:
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی	۰۲	ساعات در هفته:
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی	۰۳۲	ساعات درنیسمل:

کد فرم:	تاریخ تهیه:	صفحه: ۲ از ۵
نام درس:	پیدااشت و ایمیض	کد: ۰۰۱۱۱۲۵۱۲۳۴۵۶
پیش نیاز:		کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
مجم نیاز:		کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

هدف کلی: آشنایی فراگیر با اصول بهداشت و ایمنی در محل کار

جدول هدف - محتوی

ردیف	تقسیم	حرف	هدف	پارامتر	مقیاس
۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶
۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷
۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸
۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹
۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰	۱۱
۰۷	۰۸	۰۹	۱۰	۱۱	۱۲
۰۸	۰۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳
۰۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴
۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵
۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶
۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷
۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸
۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹
۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰
۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱
۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲
۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	۲۳
۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	۲۳	۲۴
۲۰	۲۱	۲۲	۲۳	۲۴	۲۵
۲۱	۲۲	۲۳	۲۴	۲۵	۲۶
۲۲	۲۳	۲۴	۲۵	۲۶	۲۷
۲۳	۲۴	۲۵	۲۶	۲۷	۲۸
۲۴	۲۵	۲۶	۲۷	۲۸	۲۹
۲۵	۲۶	۲۷	۲۸	۲۹	۳۰
۲۶	۲۷	۲۸	۲۹	۳۰	۳۱
۲۷	۲۸	۲۹	۳۰	۳۱	۳۲
۲۸	۲۹	۳۰	۳۱	۳۲	۳۳
۲۹	۳۰	۳۱	۳۲	۳۳	۳۴
۳۰	۳۱	۳۲	۳۳	۳۴	۳۵
۳۱	۳۲	۳۳	۳۴	۳۵	۳۶
۳۲	۳۳	۳۴	۳۵	۳۶	۳۷
۳۳	۳۴	۳۵	۳۶	۳۷	۳۸
۳۴	۳۵	۳۶	۳۷	۳۸	۳۹
۳۵	۳۶	۳۷	۳۸	۳۹	۴۰
۳۶	۳۷	۳۸	۳۹	۴۰	۴۱
۳۷	۳۸	۳۹	۴۰	۴۱	۴۲
۳۸	۳۹	۴۰	۴۱	۴۲	۴۳
۳۹	۴۰	۴۱	۴۲	۴۳	۴۴
۴۰	۴۱	۴۲	۴۳	۴۴	۴۵
۴۱	۴۲	۴۳	۴۴	۴۵	۴۶
۴۲	۴۳	۴۴	۴۵	۴۶	۴۷
۴۳	۴۴	۴۵	۴۶	۴۷	۴۸
۴۴	۴۵	۴۶	۴۷	۴۸	۴۹
۴۵	۴۶	۴۷	۴۸	۴۹	۵۰
۴۶	۴۷	۴۸	۴۹	۵۰	۵۱
۴۷	۴۸	۴۹	۵۰	۵۱	۵۲
۴۸	۴۹	۵۰	۵۱	۵۲	۵۳
۴۹	۵۰	۵۱	۵۲	۵۳	۵۴
۵۰	۵۱	۵۲	۵۳	۵۴	۵۵
۵۱	۵۲	۵۳	۵۴	۵۵	۵۶
۵۲	۵۳	۵۴	۵۵	۵۶	۵۷
۵۳	۵۴	۵۵	۵۶	۵۷	۵۸
۵۴	۵۵	۵۶	۵۷	۵۸	۵۹
۵۵	۵۶	۵۷	۵۸	۵۹	۶۰
۵۶	۵۷	۵۸	۵۹	۶۰	۶۱
۵۷	۵۸	۵۹	۶۰	۶۱	۶۲
۵۸	۵۹	۶۰	۶۱	۶۲	۶۳
۵۹	۶۰	۶۱	۶۲	۶۳	۶۴
۶۰	۶۱	۶۲	۶۳	۶۴	۶۵
۶۱	۶۲	۶۳	۶۴	۶۵	۶۶
۶۲	۶۳	۶۴	۶۵	۶۶	۶۷
۶۳	۶۴	۶۵	۶۶	۶۷	۶۸
۶۴	۶۵	۶۶	۶۷	۶۸	۶۹
۶۵	۶۶	۶۷	۶۸	۶۹	۷۰
۶۶	۶۷	۶۸	۶۹	۷۰	۷۱
۶۷	۶۸	۶۹	۷۰	۷۱	۷۲
۶۸	۶۹	۷۰	۷۱	۷۲	۷۳
۶۹	۷۰	۷۱	۷۲	۷۳	۷۴
۷۰	۷۱	۷۲	۷۳	۷۴	۷۵
۷۱	۷۲	۷۳	۷۴	۷۵	۷۶
۷۲	۷۳	۷۴	۷۵	۷۶	۷۷
۷۳	۷۴	۷۵	۷۶	۷۷	۷۸
۷۴	۷۵	۷۶	۷۷	۷۸	۷۹
۷۵	۷۶	۷۷	۷۸	۷۹	۸۰
۷۶	۷۷	۷۸	۷۹	۸۰	۸۱
۷۷	۷۸	۷۹	۸۰	۸۱	۸۲
۷۸	۷۹	۸۰	۸۱	۸۲	۸۳
۷۹	۸۰	۸۱	۸۲	۸۳	۸۴
۸۰	۸۱	۸۲	۸۳	۸۴	۸۵
۸۱	۸۲	۸۳	۸۴	۸۵	۸۶
۸۲	۸۳	۸۴	۸۵	۸۶	۸۷
۸۳	۸۴	۸۵	۸۶	۸۷	۸۸
۸۴	۸۵	۸۶	۸۷	۸۸	۸۹
۸۵	۸۶	۸۷	۸۸	۸۹	۹۰
۸۶	۸۷	۸۸	۸۹	۹۰	۹۱
۸۷	۸۸	۸۹	۹۰	۹۱	۹۲
۸۸	۸۹	۹۰	۹۱	۹۲	۹۳
۸۹	۹۰	۹۱	۹۲	۹۳	۹۴
۹۰	۹۱	۹۲	۹۳	۹۴	۹۵
۹۱	۹۲	۹۳	۹۴	۹۵	۹۶
۹۲	۹۳	۹۴	۹۵	۹۶	۹۷
۹۳	۹۴	۹۵	۹۶	۹۷	۹۸
۹۴	۹۵	۹۶	۹۷	۹۸	۹۹
۹۵	۹۶	۹۷	۹۸	۹۹	۱۰۰



تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تقسیم	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تقسیم
			۲				۱
			۵				۲
			۱				۳

تعمیرات (تجدید نظرهای) انجام شده
تاریخ: ۹۴
(نشان تجدید نظر آتش)

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای
کد: ۱	زمینه: صنعت
کد: ۱۳	گروه: مواد
کد: ۵	رشته: صنایع نساجی
کد: ۱	گرایش: صنایع نساجی

تعداد واحد:	۲
نوع واحد نظری:	۳
تیمسال پیشنهادی:	۳
ساعات در هفته:	۲
ساعات در ترمسال:	۳۳

کد فرم:
 تاریخ تهیه:
 نهاد اشت و ایمنی:
 نام درس:
 پیش نیاز:
 هم نیاز:
 جمهوری اسلامی ایران
 وزارت آموزش و پرورش
 نظام جدید آموزش متوسطه

هدف کلی: آشنایی فراگیر با اصول بهداشت و ایمنی در محل کار

جدول هدف - محتوی

ردیف	تغییر	جزء هدف پایه کار	محتوی	هدفهای رفتاری	حیطه	طبقه	تعداد واحد	نوع واحد نظری	تیمسال پیشنهادی	ساعات در هفته	ساعات در ترمسال
۱	۰	۰۶	۰۹	پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می‌رود که:	شناختی	درک و فهم	۲	۳	۳	۲	۳۳
۲	۰	۰۷	۰۰	روشهای رعایت اصول مکانیکی و بهداشتی استفاده از وسایل حفاظتی را توضیح دهد	شناختی	درک و فهم	۲	۳	۳	۲	۳۳
۳	۰	۰۷	۰۱	بیماریها و خطرات ناشی از گرد و غبارها را در محیط کار توضیح دهد	شناختی	درک و فهم	۲	۳	۳	۲	۳۳
۴	۰	۰۷	۰۲	اثرات گرد و غبارها و سایر آلوده‌کننده‌ها را توضیح دهد	شناختی	درک و فهم	۲	۳	۳	۲	۳۳
۵	۰	۰۷	۰۳	اختلالات شدید گردن و بازو را توضیح دهد	شناختی	درک و فهم	۲	۳	۳	۲	۳۳
۶	۰	۰۷	۰۴	روشهای پیشگیری از عوارض گردن و بازو را توضیح دهد	شناختی	درک و فهم	۲	۳	۳	۲	۳۳
۷	۰	۰۷	۰۵	سرمایزدگی را تعریف کند	شناختی	درک و فهم	۲	۳	۳	۲	۳۳
۸	۰	۰۷	۰۰	روشهای پیشگیری از عوارض سرمایزدگی را توضیح دهد	شناختی	درک و فهم	۲	۳	۳	۲	۳۳
۹	۰	۰۷	۰۰	اثرات روشنائی نور در محیط کار را توضیح دهد	شناختی	درک و فهم	۲	۳	۳	۲	۳۳
۱۰	۰	۰۸	۰۱	اثرات اشعه زبر نور بر ران توضیح دهد	شناختی	درک و فهم	۲	۳	۳	۲	۳۳
۱۱	۰	۰۸	۰۲	اثرات اشعه مرئی طیف نور را شرح دهد	شناختی	درک و فهم	۲	۳	۳	۲	۳۳
۱۲	۰	۰۸	۰۳	اثرات اشعه ماوراء بنفش را توضیح دهد	شناختی	درک و فهم	۲	۳	۳	۲	۳۳
۱۳	۰	۰۸	۰۴	حرارت ناگهانی چشم در کارگاه را نام برد	شناختی	دانش	۲	۳	۳	۲	۳۳
۱۴	۰	۰۸	۰۵	توصیه‌های مربوط به محافظت از چشم را نام برد	شناختی	دانش	۲	۳	۳	۲	۳۳
۱۵	۰	۰۹	۰۰	تغییرات در رفتارها و اثرات آن را شرح دهد	شناختی	دانش	۲	۳	۳	۲	۳۳



تاریخ موافقت	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تغییر	تاریخ موافقت	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تغییر
			۲				۱
			۵				۲
			۱				۳

تغییرات (بجایگزینی نظرهای) انجام شده: ۹۷
 (دانش تجدید نظر نمی‌آید)

کد: ۱	شاخه: فنی و حرفه‌ای
کد: ۱	زمینه: صنعت
کد: ۱۲	گروه: مواد
کد: ۰۵	رشته: صنایع نساجی
کد: ۰۱	گرایش: صنایع نساجی

تعداد واحد:	۲
نوع واحد: نظری	۳
تعداد پیشه‌های:	۳
ساعات در هفته:	۳
ساعات در ترمینال:	۳۲
کد: ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰

مدرس: آشنایی فراگیر با اصول بهداشت و ایمنی در محل کار

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

جدول هدف - محتوی

ردیف	تغییر	جزء هدف	نوع	محتوی	تغییر	ردیف	تغییر	جزء هدف	نوع	محتوی
۰۱	۰۲۳۵۰	۰۹	۰۱	پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می‌رود که:	۰۱	۰۲۳۵۰	۰۹	۰۱	اثرات مستقیم و غیر مستقیم فشار	۰۱
۰۲	۰۲۳۵۱	۰۹	۰۲	مسائل ناشی از گاز در فشار زیاد را بنویسد	۰۲	۰۲۳۵۱	۰۹	۰۲	مسائل ناشی از گاز در فشار زیاد را بنویسد	۰۲
۰۳	۰۲۳۵۱	۰۹	۰۳	مسائل ناشی از گاز در فشار کم را بنویسد	۰۳	۰۲۳۵۱	۰۹	۰۳	مسائل ناشی از گاز در فشار کم را بنویسد	۰۳
۰۴	۰۲۳۵۱	۱۰	۰۱	آوردگی هوا را توضیح دهد	۰۴	۰۲۳۵۱	۱۰	۰۱	آوردگی هوا را توضیح دهد	۰۴
۰۵	۰۲۳۵۱	۱۰	۰۲	بهداشت هوا را توضیح دهد	۰۵	۰۲۳۵۱	۱۰	۰۲	بهداشت هوا را توضیح دهد	۰۵
۰۶	۰۲۳۵۱	۱۰	۰۳	مضرات آلودگی هوا را توضیح دهد	۰۶	۰۲۳۵۱	۱۰	۰۳	مضرات آلودگی هوا را توضیح دهد	۰۶
۰۷	۰۲۳۵۱	۱۰	۰۴	بهداشت دستگاه تنفس را توضیح دهد	۰۷	۰۲۳۵۱	۱۰	۰۴	بهداشت دستگاه تنفس را توضیح دهد	۰۷
۰۸	۰۲۳۵۱	۱۰	۰۵	دستگیران بهداشتی دستگاه تنفس را رعایت کند	۰۸	۰۲۳۵۱	۱۰	۰۵	دستگیران بهداشتی دستگاه تنفس را رعایت کند	۰۸
۰۹	۰۲۳۵۱	۱۰	۰۶	نحوه تهره به کارگاهها را توضیح دهد	۰۹	۰۲۳۵۱	۱۰	۰۶	نحوه تهره به کارگاهها را توضیح دهد	۰۹
۱۰	۰۲۳۵۱	۱۰	۰۷	بهداشت صنعتی را از نظر تهره به توضیح دهد	۱۰	۰۲۳۵۱	۱۰	۰۷	بهداشت صنعتی را از نظر تهره به توضیح دهد	۱۰
۱۱	۰۲۳۵۱	۱۱	۰۰	روشهای بر طرف نمودن آلودگی هوا را توضیح دهد	۱۱	۰۲۳۵۱	۱۱	۰۰	روشهای بر طرف نمودن آلودگی هوا را توضیح دهد	۱۱
۱۲	۰۲۳۵۱	۱۱	۰۰	مشکلات ناشی از آلودگی هوا را توضیح دهد	۱۲	۰۲۳۵۱	۱۱	۰۰	مشکلات ناشی از آلودگی هوا را توضیح دهد	۱۲
۱۳	۰۲۳۵۱	۱۱	۰۱	علامت بیماری از آلودگی هوا را توضیح دهد	۱۳	۰۲۳۵۱	۱۱	۰۱	علامت بیماری از آلودگی هوا را توضیح دهد	۱۳
۱۴	۰۲۳۵۱	۱۱	۰۲	روشهای پیشگیری از بیماری از آلودگی هوا را توضیح دهد	۱۴	۰۲۳۵۱	۱۱	۰۲	روشهای پیشگیری از بیماری از آلودگی هوا را توضیح دهد	۱۴
۱۵	۰۲۳۵۱	۱۲	۰۰	اشیاء آلوده و مواد آلوده را با کتیفات آلودگی از بین بردن توضیح دهد	۱۵	۰۲۳۵۱	۱۲	۰۰	اشیاء آلوده و مواد آلوده را با کتیفات آلودگی از بین بردن توضیح دهد	۱۵

تغییرات (جدید نظریه‌های انجام شده)
(نشان تجدید نظر آخر) ۹۸

نظری عملی	تغییر	تاریخ موثر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تاریخ موثر	تغییر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تاریخ موثر
۱	۲	۱۳۹۸	۱۳۹۸	۲۵	۱۳۹۸	۲	۱۳۹۸	۲۵	۱۳۹۸

تاریخ موثر	تغییر	تاریخ اعلام	شماره اعلام	تاریخ موثر	تغییر	تاریخ اعلام	شماره اعلام
۱۳۹۸	۲	۱۳۹۸	۲۵	۱۳۹۸	۲	۱۳۹۸	۲۵



۱: کد	شاخه: فنی و حرفه‌ای	۲	نماد واحد:
۱: کد	زمینه: صنعت	نوع واحد:	نظری
۱۳: کد	گروه: مواد	تیمسال پیشنهادی:	۳
۵: کد	رشته: صنایع نساجی	ساعات در هفته:	۲
۰۱: کد	گرایش: صنایع نساجی	ساعات در ترمسال:	۳۳

کد فرم:	تاریخ تهیه:	صفحه:	از
نام درس:	بهداشت و ایمنی	کد:	۰۰۱۱۱۲۵۱۲۳
پیش نیاز:		کد:
مهم نیاز:		کد:

جمهوری اسلامی ایران
وزارت آموزش و پرورش
نظام جدید آموزش متوسطه

هدف کلی: آشنایی فراگیر با اصول بهداشت و ایمنی در محل کار

جدول هدف - محتوی

ردیف	تغییر	جزء هدف	پایه کار	نیل	محتوی	حیطه	طبقه	زمان واحد	نوع واحد:	نماد واحد:
۰۱	۰۰	۱۲	۰۰	۰۰	پس از پایان این درس از فراگیر انتظار می‌رود که:	شناختی	درک و فهم	۱-۱	نوع پیشنهادی:	۳
۰۲	۰۰	۱۲	۰۰	۰۰	ایجاد تشعشعات حاصل از مواد رادیواکتیو را توضیح دهد.	شناختی	دانش	۱-۲	ساعات در هفته:	۲
۰۳	۰۰	۱۲	۰۰	۰۰	انواع تشعشعات حاصله از مواد رادیواکتیو را بنویسد.	شناختی	دانش	۱-۳	ساعات در ترمسال:	۳۳
۰۱	۰۰	۱۳	۰۰	۰۰	نکات مربوط به پیشگیری از خطر تشعشعات را توضیح دهد.	شناختی	درک و فهم	۱۲	ساعات در ترمسال:	۳۳
۰۲	۰۰	۱۳	۰۰	۰۰	روش کار با وسایل حفاظتی حفاظتی انفرادی را توضیح دهد.	عاطفی	دانش	۱۳-۱	ساعات در ترمسال:	۳۳
۰۱	۰۰	۱۳	۰۰	۰۰	وسایل حفاظتی مربوط به کار با مواد رادیواکتیو را نام برد.	عاطفی	دانش	۱۳-۲	ساعات در ترمسال:	۳۳
۰۲	۰۰	۱۳	۰۰	۰۰	از استانداردها و اطلاعات بنوشجات و پرچسبهای حفاظتی مربوط به کار با مواد رادیواکتیو را رعایت کند.	عاطفی	دانش	۱۳-۳	ساعات در ترمسال:	۳۳
۰۰	۰۰	۱۴	۰۰	۰۰	گرمکهای اولیه و نحوه مقابله با حوادث رادیواکتیو را توضیح دهد.	شناختی	درک و فهم	۱۳	ساعات در ترمسال:	۳۳
۰۱	۰۰	۱۴	۰۰	۰۰	نحوه مقابله با انواع مسمومیتها را توضیح دهد.	شناختی	درک و فهم	۱۳-۱	ساعات در ترمسال:	۳۳
۰۲	۰۰	۱۴	۰۰	۰۰	چگونگی انجام انواع تنفس مصنوعی را توضیح دهد.	شناختی	درک و فهم	۱۳-۲	ساعات در ترمسال:	۳۳
۰۳	۰۰	۱۴	۰۰	۰۰	روش حمل مجروحین را توضیح دهد.	شناختی	درک و فهم	۱۳-۳	ساعات در ترمسال:	۳۳
۰۱	۰۰	۹۹	۰۰	۰۰		شناختی	درک و فهم	جمع ساعات		

تغییرات (تجدید نظر های) انجام شده اعلام	تغییر	شماره اعلام	تاریخ اعلام	اعلام کننده	تغییر	شماره اعلام	تاریخ اعلام	اعلام کننده
۱	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲	۲
۲	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵
۳	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱

تغییرات (تجدید نظر های) انجام شده اعلام
۹۹ (تجدید نظر آخر)





گزارش اجمالی اصلاحات انجام شده برنامه کاردانی پیوسته
در بازنگری سال ۱۳۸۳

مرشته: صنایع نساجی

نوع درس	برنامه مصوب				برنامه بازنگری شده							
	عنوان درس	تعداد واحد	نظری	عملی	جمع	نتیجه	عنوان درس	تعداد واحد	نظری	عملی	جمع	نتیجه
پایه	ریاضی ۶	۳	۳	-	۳	-	ریاضی عمومی	۳	۳	-	۳	تغییر عنوان و مستوی
	شیمی آلی (۱)	۲	۲	-	۲	-	شیمی عمومی	۲	۲	-	۲	جدید
	آزمایشگاه شیمی آلی (۲)	۱	-	-	-	-	حذف شده	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	فیزیک عمومی	۲	۲	-	۲	جدید
	-	-	-	-	-	-	رسم نشی عمومی	۱	-	-	۱	جدید
اصلی	-	-	-	-	-	-	شیمی آلی	۲	۲	-	۲	با تغییر عنوان جزو دروس اصلی آورده شده است
	علوم الیاف و آزمایشگاه	۷	۱۶	۲۸	۶۲	-	آزمایشگاه شیمی	۱	-	-	۱	جدید
	کاربرد ریاضیات در صنایع نساجی	۲	۱۶	۳۲	۴۸	-	از دروس اصلی حذف و جزو دروس تخصصی آورده شده است	-	-	-	-	-
	بهداشت و ایمنی	۱	۱۶	-	۱۶	-	از دروس اصلی حذف و جزو دروس انتخابی آورده شده است	-	-	-	-	-
	مهندسات بافتندگی	۲	۳۲	-	۳۲	-	حذف شده	-	-	-	-	-
	فیزیک نساجی	۲	۳۲	-	۳۲	-	فیزیک الیاف	۲	۳۲	-	۳۲	تغییر عنوان و مستوی
	آزمایشگاه فیزیک نساجی	۱	-	-	-	-	آزمایشگاه فیزیک الیاف	۱	-	-	۱	تغییر عنوان و مستوی
	-	-	-	-	-	-	ریستنگی الیاف بلند	۲	۳۲	-	۳۲	جدید
	-	-	-	-	-	-	رنگرزی الیاف طبیعی	۲	۳۲	-	۳۲	تغییر عنوان و مستوی
	-	-	-	-	-	-	کارگاه رنگرزی الیاف طبیعی	۲	۹۶	-	۹۶	تغییر عنوان و مستوی
تخصصی	رنگرزی کالای نساجی (طبیعی)	۲	۳۲	-	۳۲	-	رنگرزی الیاف طبیعی	۲	۳۲	-	۳۲	تغییر عنوان و مستوی
	کارگاه رنگرزی کالای نساجی (طبیعی)	۲	۹۶	-	۹۶	-	کارگاه رنگرزی الیاف طبیعی	۲	۹۶	-	۹۶	تغییر عنوان و مستوی
	رنگرزی کالای نساجی (مصنوعی و مخلوط)	۲	۳۲	-	۳۲	-	رنگرزی الیاف مصنوعی	۲	۳۲	-	۳۲	جدید
	کارگاه رنگرزی کالای نساجی (مصنوعی و مخلوط)	۲	۹۶	-	۹۶	-	کارگاه رنگرزی الیاف مصنوعی	۱	۶۲	-	۶۲	جدید
	کارگاه بافتندگی تار و پود (۱)	۱	۲۸	-	۲۸	-	کارگاه بافتندگی تار و پودی	۱	۲۸	-	۲۸	جدید
	کارگاه بافتندگی تار و پود (۲)	۱	۲۸	-	۲۸	-	-	-	-	-	-	-
	تجزیه پارچه	۲	۳۲	-	۳۲	-	طراحی و تجزیه پارچه	۳	۲۸	-	۸۰	جدید
	طراحی بافت پارچه	۲	۳۲	-	۳۲	-	حذف شده	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	کاربرد رایانه در نساجی	۲	۱۶	۳۲	۴۸	جزو دروس تخصصی آورده شده است
	-	-	-	-	-	-	ماشین آلات رنگرزی	۲	۳۲	-	۳۲	جدید
	-	-	-	-	-	-	ریستنگی مدرن	۲	۳۲	-	۳۲	جدید
	اصول چاپ کالای نساجی (مصنوعی و مخلوط)	۲	۳۲	-	۳۲	-	چاپ کالای نساجی	۲	۳۲	-	۳۲	تغییر عنوان و مستوی
	کارگاه چاپ کالای نساجی	۱	۲۸	-	۲۸	-	از دروس تخصصی حذف و جزو دروس انتخابی آورده شده است	-	-	-	-	-
ریستنگی سیستم شیمی	۲	۳۲	-	۳۲	-	حذف شده	-	-	-	-	-	
شیمی مواد نساجی	۱	۳۲	-	۳۲	-	حذف شده	-	-	-	-	-	
انتخابی	-	-	-	-	-	-	کارگاه چاپ کالای نساجی	۱	-	-	۲۸	جزو دروس انتخابی آورده شده است
	-	-	-	-	-	-	بهداشت و ایمنی	۲	۳۲	-	۳۲	جزو دروس انتخابی آورده شده و واحدها آن افزایش یافته است
	-	-	-	-	-	-	کارگاه ریستنگی الیاف بلند	۱	-	-	۲۸	جدید
	-	-	-	-	-	-	کنفرانس های بهداشتی	۲	۳۲	-	۳۲	جدید
	-	-	-	-	-	-	تکسچر این رنگ	۲	۳۲	-	۳۲	جدید
جمع کل دروس	دروس عمومی	۱۱	-	-	-	-	دروس عمومی	۱۱	-	-	-	-
	دروس پایه	۶	-	-	-	-	دروس پایه	۸	-	-	-	-
	دروس اصلی	۱۳	-	-	-	-	دروس اصلی	۱۰	-	-	-	-
	دروس تخصصی	۲۲	-	-	-	-	دروس تخصصی	۳۹	-	-	-	-
	دروس انتخابی	-	-	-	-	-	دروس انتخابی	۲	-	-	-	-
جمع کل	جمع کل	۷۲	-	-	-	جمع کل	۷۱	-	-	-	-	

بسمه تعالی

مقدمه:

در قرن جدید جهان شاهد تحولات شگرفی است. صف‌آرایی سیاسی و نظامی دو بلوک جهانی می‌رود تا به افسانه‌ای بدل شده در کشورهای آسیای جنوب شرقی آتش فشان عظیمی به راه افتاده است و بسیاری از کشورها دریافته‌اند آنچه سعادت یک جامعه انسانی را تضمین می‌کند استفاده از الگوهای صحیح اقتصادی متناسب با شرایط آن جامعه و بکارگیری تکنولوژی مناسب و منابع انسانی کارآمد می‌باشد.

اینک تکنولوژی صنعتی بازیگر اصلی و یکه تاز صحنه اقتصادی جهانی گردیده است از جمله مهمترین عوامل مؤثر در شکوفایی اقتصاد یک جامعه بکار می‌رود. این درحالی است که بدلیل پیشرفت سریع صنایع فعالیت‌های جاری در این عرصه مانند امکان‌سنجی، بکارگیری و نگهداری و تعمیر ماشین‌آلات و تجهیزات مدرن مستلزم وجود نیروی انسانی مسلط به دانش فنی روز آموزش دیده و دارای قدرت خلاقیت می‌باشد به تعبیر دیگر از مهمترین ارگان‌های پویایی تکنولوژی یک جامعه نیروی انسانی فعال آن می‌باشد. نیروی بالقوه‌ای که اگر با برنامه ریزی صحیح آموزش‌های کاربردی منطبق با شرایط زمانی و مکانی موجود هدایت گردد قادر خواهد بود بسیاری از نارسائی‌های کشورهای توسعه نیافته یا در حال توسعه از جمله کشور ما را با توجه به منابع طبیعی سربار موجود و امکانات سخت‌افزار و نسبتاً مناسب مراجعه نماید.

تعریف و هدف:

هدف از برگزاری دوره‌های کاردانی پیوسته علمی - کاربردی نقشه‌کشی صنعتی تربیت افرادی است که با آگاهی و شناخت مناسب از امکانات بخش تولید و قابلیت‌های آن بتواند با درکی صحیح از اصول طراحی مهندسی اجزاء مختلف ماشین‌آلات صنعتی با رعایت استانداردهای نقشه‌کشی فکر طراح را به زبان نقشه‌های صنعت جهت تفهیم برای ساخت و مونتاژ به کارگاه قسمت تولید ارائه نماید.

بنابر این افراد به راحتی می‌توانند به عنوان دستیار کارشناس بکار گرفته شده و همچنین با توجه به دروس گذرانده شده می‌توانند در سطوح پائین تر اقدام به طراحی پروژه‌های ساده بنمایند. این افراد قابلیت کار در دفاتر فنی، نقشه‌کشی، نظارت و بازرسی و کنترل کیفی می‌باشند.

ضرورت و اهمیت:

با توجه به پیشرفت تکنولوژی در جهان و ضرورت خودکفایی در صنایع کشور نیاز مبرم صنایع در زمینه نقشه‌کشی صنعتی، اهمیت تربیت نیروی انسانی کارآمد در این رشته بیش از پیش احساس

